FILTRES & SÉPARATION

AIRCRAFT 11

aircraft

Séparé en toute sécurité, traité efficacement



Débit maximal du compresseur à vis, huile turbine
4,9 m³/min

DESCRIPTION

Description du fonctionnement

- Pour le traitement, le condensat huileux passe d'abord sous pression dans la chambre de détente.
- La surpression y est réduite, sans créer de turbulences dans le bac de séparation suivant destiné à la séparation de l'huile libre.
- Les grosses particules de saleté entraînées sont retenues dans un collecteur amovible.
- Dans le bac de séparation, l'huile se dépose en surface par séparation gravitaire et est dirigée vers le bac collecteur d'huile anti-débordement (version disponible sur demande).
- Le filtre fait la différence : le condensat prénettoyé traverse le préfiltre oléophile, qui offre une grande surface filtrante active. Traversé de l'intérieur vers l'extérieur, il fixe les gouttelettes d'huile restantes et absorbe aussi l'huile résiduelle flottant dans la chambre du filtre.
- Dans le filtre principal OEKOSORB® à technologie de cartouche, les dernières traces d'huile sont retenues de manière fiable. Il reste de l'eau pouvant être rejetée directement à l'égout.

Les avantages en un coup d'œil

- Taille adaptée au système
- Installation murale possible avec ÖWAMAT® 10 et ÖWAMAT® 11
- Longue durée de vie des unités filtrantes
- Montage ultérieur d'un chauffage possible à tout moment
- Manipulation très simple grâce à la technologie de cartouche
- Homologation avec et sans séparation de l'huile libre
- Aucun coût énergétique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Raccordement arrivée des condensats	**2 x G 1/2 "**
Raccordement évacuation d'eau	**G 1/2 "**
Débit maximal du compresseur à vis, huile turbine	**4,9 m³/min**
Débit maximal du compresseur à vis, huile VDL	**4,9 m³/min**
Débit maximal du compresseur à vis, huile VCL	**3,8 m³/min**
Débit maximal du compresseur à vis, huile synthétique PAO	**3,5 m³/min**
Débit maximal du compresseur à vis, huile synthétique ester	**3,2 m³/min**
Débit maximal du compresseur à piston, huile VDL	**2,9 m³/min**
Débit maximal du compresseur à piston, huile synthétique PAO	**2,4 m³/min**
Débit maximal du compresseur à piston, huile synthétique ester	**2,8 m³/min**
Explications sur le débit maximal du compresseur	**Ces données de performance s'appliquent aux climats tempérés (par ex. Europe centrale et du Sud, Amérique centrale). Si nécessaire, demandez-nous les débits de compresseur pour d'autres zones climatiques.**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma