STATIONNAIRES VERTICAUX

AIRCRAFT 2X 100 LITER COMPRESSED AIR TANKS, REFRIGERANT DRYER, FINE FILTER, STEAM TRAP AND CONDITIONER 703 / 2X100 / 10 KK



Station d'air comprimé universelle avec 2 réservoirs de 100 L montés sur une palette-support de sécurité, peu encombrante et transportable

Puissance moteur (puissance absorbée)	Tension d'alimentation
4,8 kW	**400 V**

DESCRIPTION

- Groupe haute performance 2 cylindres à compression bi-étagée, avec bloc-cylindres en fonte
- La faible vitesse assure un fonctionnement silencieux, peu vibrant, et une longue durée de vie
- Grande roue de ventilateur pour un refroidissement optimal
- Moteur électrique de haute qualité à couple élevé
- Moteur électrique équipé d'un disjoncteur-moteur
- Avec inverseur de phase pour inverser facilement le sens de rotation à la main
- Le refroidisseur intermédiaire et le post-refroidisseur réduisent la formation de condensats
- Bloc d'entretien avec deux manomètres (pression du réservoir et pression de service) et pressostat CONDOR de haute qualité
- Garantie de quinze ans contre la perforation par la rouille sur le réservoir d'air comprimé galvanisé à chaud à l'intérieur et à l'extérieur

- Fonctionnement marche-arrêt entièrement automatique
- Prêt à raccorder avec tous les accessoires de raccordement

Flexibilité accrue

- En raccordant le second réservoir d'air comprimé, le volume est doublé, ce qui permet une plus grande réserve d'air
- Un besoin accru en air peut ainsi être couvert à court terme.
- Le second réservoir peut être isolé de l'alimentation en air comprimé, par ex. pour le burinage ou le sablage. Le volume est alors divisé par deux et la pression monte plus vite.

Détails de l'équipement :

- Version K avec sécheur frigorifique à purgeur automatique intégré en série
- Point de rosée sous pression 5 °C, température d'entrée de l'air comprimé 35 °C, température de l'air de refroidissement 25 °C
- Version K en outre avec pré-filtre pour séparer les condensats et les impuretés solides jusqu'à des particules de 1 m
- Qualité d'air comprimé selon ISO 8573-1
- En pré-filtre en amont du sécheur frigorifique
- Version KK avec purgeur automatique sur le réservoir d'air comprimé
- Évacuation des condensats sans perte de pression inutile
- Dispositif de traitement des condensats pour la séparation huile-eau

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Sortie d'air	**3/4 "**
Pressostat automatique	**CONDOR**
Type de transmission	**V-belt**
Matériau ligne air comprimé	**Gaine flexible blindée avec protection thermique**
Traitement air comprimé	**Filtre fin, sécheur frigorifique**
Connecteur	**Fiche CEE 400 V avec inverseur de phase**
Traitement des condensats	**Séparateur huile-eau WOS 1**
Purge condensats	**Purgeur automatique AMD sur le réservoir. Purgeur automatique dans le sécheur frigorifique**
Sortie air comprimé	**Sortie d'air 1/2 pouce sur sécheur frigorifique**
Cuve de pression	**Galvanisé à chaud intérieur et extérieur, garantie quinze ans contre la perforation par la rouille**
Conforme AD 2000	**Oui**
Base compresseur	**Éléments oscillants. Palette support de sécurité**
Tension d'alimentation	**400 V**
Puissance moteur (puissance absorbée)	**4,8 kW**

POINTS FORTS

AD 2000
Récipient fabriqué selon la réglementation AD 2000

Nous vous aidons à réduire les coûts de la mise en service initiale !
Pour les compresseurs portant le symbole ZÜS, nous avons déjà réalisé la PvI pour vous par l'intermédiaire d'un organisme d'inspection agréé (ZÜS). La mise en service sur le site d'installation peut être effectuée par une personne qualifiée.

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





