VIS À COURROIE STANDARD

AIRCRAFT 3,5-10 2X100 K

aircraft

Station d'air comprimé universelle avec deux réservoirs de 100 litres montés sur une palette-support de sécurité, peu encombrante et transportable



Puissance spécifique
13,4 kW/(l/min)

Débit de refoulement effectif env.
380 l/min

DESCRIPTION

- Aussi mobile et compact qu'un compresseur à piston, avec le grand avantage de produire de l'air comprimé en continu, sans pause de refroidissement
- Utilisable aussi en service intermittent grâce à la régulation de la température de l'huile

Régulation électronique de la température pour une température d'huile optimale

- Viscosité de l'huile optimale grâce à une température constante, donc adapté aussi au service intermittent avec de fréquents changements de charge
- La régulation de la température de l'huile évite la condensation et minimise l'usure
- Meilleur rendement énergétique qu'un compresseur à piston de même débit
- Échangeur de chaleur d'huile supplémentaire pour le refroidissement

Commande électronique K-Tronic pour la fiabilité et l'efficacité

- Réglage des pressions d'enclenchement et de déclenchement
- Contrôle du sens de rotation
- Surveillance et régulation de la température de l'huile
- Affichage des intervalles d'entretien

Système de séparation d'huile optimisé

- Pré-séparation efficace de l'huile par gravité, le carter d'huile se trouvant au point le plus bas
- Cartouche du séparateur d'huile et cartouche du filtre à huile facilement accessibles pour l'entretien

Conception intégrée du groupe compresseur

- Confort et grande fiabilité de fonctionnement grâce à l'intégration et aux connexions courtes de tous les composants essentiels sur le groupe compresseur
- Entraînement direct sans entretien

- Soupape de roue libre pour un fonctionnement à vide après l'atteinte de la pression réglée

Léger, compact et silencieux

- Utilisable en applications mobiles ou lorsque la place est limitée
- Ventilateur très efficace et peu bruyant
- Compresseur à fonctionnement régulier et à faible niveau sonore

Flexibilité accrue grâce à deux réservoirs d'air comprimé

- Deux réservoirs d'air comprimé de 100 litres montés sur une palette de sécurité
- Doublement de la réserve d'air en mettant en service le second réservoir - un besoin accru en air est couvert à court terme
- Volume du réservoir divisé par deux en isolant le second réservoir - permet une montée en pression rapide, par ex. pour des travaux de burinage ou de sablage

Équipement de haute qualité

- Réservoirs d'air comprimé galvanisés à chaud à l'intérieur et à l'extérieur, garantie de 15 ans contre la perforation par la rouille
- Protection contre les projections d'eau selon IP 54
- Flexibles armés avec protection thermique évitant les ruptures dues aux vibrations
- Inverseur de phase sur la fiche en série
- Prêt à raccorder avec tous les accessoires de raccordement
- Équipements supplémentaires disponibles pour la préparation et l'évacuation de l'air comprimé

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit de refoulement effectif env.	**380 l/min**
Puissance spécifique	**13,4 kW/(l/min)**
Pression maximale	**10 bar**
Sortie d'air	**1/2 "**
Sans huile / lubrifié	**Lubrifié à l'huile**
Mobile / Fixe	**Fixe**
Variateur de fréquence	**Non**
Système de commande	**Électronique**
Échangeur de chaleur huile	**Oui**
Réchauffeur d'huile	**Oui**
Traitement air comprimé	**Cartouche séparatrice d'huile, sécheur de type frigorifique**
Sortie air comprimé	**Un raccord rapide à une main de qualité**
Réservoir air comprimé	**Galvanisé à chaud intérieur et extérieur**
Base compresseur	**Quatre éléments oscillants. Palette support de sécurité**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma