TRAITEMENT AIR COMPRIMÉ

AIRCRAFT ANF 0510

aircraft

Qualité d'air optimale pour toutes les applications



Débit volumique m³/h
510 test

DESCRIPTION

- Les filtres à air comprimé servent à éliminer de manière très efficace les particules solides, l'eau, l'huile, les aérosols, les hydrocarbures, les odeurs et les vapeurs des réseaux d'air comprimé.
- Pour obtenir la qualité d'air comprimé requise, des filtres éliminant progressivement tous les types de contaminants solides et liquides de l'air comprimé doivent être installés dans la conduite d'air comprimé
- Vos avantages grâce à un air comprimé de meilleure qualité :
- Filtration sûre des liquides tels que l'eau et les aérosols, ainsi que des particules, des poussières et des gaz
- De meilleures conditions de travail et de production
- Protection optimale des outils et machines raccordés
- Meilleure qualité des produits grâce à la réduction des rebuts
- Protection du réseau d'air comprimé contre la contamination
- Productivité accrue grâce à la réduction des interventions de maintenance imprévues
- Pour la séparation des contaminants solides jusqu'à 0,01 m
- Teneur résiduelle en aérosol d'huile jusqu'à 0,01 mg / m³ à 20 °C et 1 bar
- Température de fonctionnement de 1,5 à 65 °C
- Qualité d'air comprimé absolue selon ISO 8573-1
- Pour une séparation sûre des condensats et des particules
- Livré avec élément filtrant et purgeur à flotteur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit volumique m³/h	**510 test**

Débit volumique l/min	**8500 l/min**
Débit volumique mesuré à la pression de service	**7 bar**
Raccordement air	**1,5 "**
Taille des particules	**0,01 m**
Teneur résiduelle en aérosol d'huile	**0,01 mg/m³**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE

