GESTION DES CONDENSATS

# AIRCRAFT BEKOMAT 32 AVEC 2.5 M CABLE ET ANGLED PLUG (ELECTRONIC)

aircraft

Économiser les ressources, accroître l'efficacité



| Débit de purge max. (court terme) | Tension d'alimentation |
|---|---|
| **10 l/h** | **230 V** |

## DESCRIPTION

Lors de la production et du traitement de l'air comprimé, il se forme inévitablement des condensats, huileux et souvent chargés de particules de saleté. Comme les condensats se forment de manière irrégulière selon la saison, l'heure de la journée ou la charge du compresseur, le BEKOMAT® avec son capteur capacitif s'amortit souvent en moins de six mois par rapport aux vannes de purge temporisées.

Caractéristiques et avantages :

- Utilisable avec des condensats huileux ou sans huile, y compris agressifs, et résistant à ceux-ci
- Raccordement facile au filtre ou au réservoir en adaptant la buse d'entrée, avec arrivée de condensat horizontale ou verticale
- Évacuation avec fonctionnement du BEKOMAT® amélioré en association avec les séparateurs huile / eau
- BEKOMAT® 32 avec fonction d'alarme et message de défaut commutable

Description du fonctionnement

- Le condensat se rassemble dans le réservoir collecteur du purgeur.
- Un capteur capacitif détecte le niveau du condensat. Au niveau maximal, une membrane s'ouvre et le condensat est évacué sous la pression du système.
- La membrane se referme avant que de l'air comprimé ne puisse s'échapper

Les avantages en un coup d'œil

- Aucune perte inutile d'air comprimé
- Évacuation en fonction de la quantité de condensat produite
- Le capteur détecte tous les types de condensat
- Insensible à l'encrassement
- Installation électrique simple (230 V)

- Peu d'entretien

Unité de maintenance incluse

- Économique : remplacement complet de toutes les pièces d'usure et des pièces sous pression en une seule opération
- Aucune installation électrique nécessaire lors de la maintenance
- Aucun montage de joints ni de pièces individuelles
- Une seule pièce détachée, testée en usine en pression et en fonctionnement

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Débit de purge max. (court terme) | **10 l/h** |
| Explications sur le débit de purge max. | **at 4 - 7 bar** |
| Débit du compresseur | **5 m³/min** |
| Performance du sécheur | **10 m³/min** |
| Performance du filtre | **50 m³/min** |
| Pression de service | **0,8 – 16 bar** |
| Température de fonctionnement | **1 - 60 °C** |
| Indice de protection IP | **IP67** |
| Alimentation en condensats | **G1/2 "** |
| Sortie des condensats | **1 x G1/4 ; raccord de flexible, flexible Ø = 10 mm (intérieur)** |
| Mode de fonctionnement | **Commandé automatiquement par niveau** |
| Tension d'alimentation | **230 V** |

## CONTENU DE LA LIVRAISON

- Câble de 2.5 m
- Fiche coudée

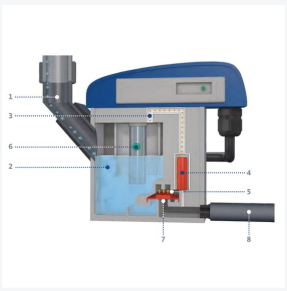

## UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

**+212 777 000 901 · contact@promachines.ma**

## GALERIE





Conduite d'alimentation · Réservoir de collecte · Conduite d'air de commande · Électrovanne pilote · Membrane · Capteur capacitif · Absorption par mem

