HAUT DÉBIT & GRANDE CAPACITÉ

DELFIN DHV HOPPER

DELFIN
FOR A DUST-FREE WORLD



Puissance moteur	Capacité cuve	Tension
30,00 kW	**1000 lt.**	**400 V**

DESCRIPTION

Aspirateur industriel mobile grand débit 30 kW avec trémie de 1000 l. Le DHV 30 kW AIRFLOW HOPPER est la version à trémie conique de 1000 litres de l'aspirateur industriel mobile DHV Delfin 30 kW, conçue pour les sites de production à forte intensité qui exigent la décharge continue des matières collectées directement dans des big-bags ou des systèmes de convoyage. Le débit d'air de 1700 m³/h et la dépression de 5000 mmH2O assurent un haut niveau de performance d'aspiration pour les poussières, granulés et matières en vrac en grandes quantités. La trémie conique de 1000 litres, avec vanne papillon manuelle ø250 mm et porte d'inspection, montée sur une structure avec cadre télescopique en option pour la décharge en big-bags h 1000/1500 mm, permet une évacuation des matières simple, sûre et ininterrompue. Le système de décolmatage automatique alterné avec 30 manches ANT M PTFE, totalisant 180 000 cm², garantit un fonctionnement continu même dans les environnements très chargés en poussières. Le tableau électrique avec automate Zelio Schneider, sonde de niveau rotative, pressostat différentiel de contrôle de l'état des filtres, compteur horaire, sondes de température et télécommande permet la gestion automatisée de l'ensemble du cycle de production. Poids 2080 kg, dimensions 168×160×356h cm. Raccordement par bride 140 mm. Idéal pour les cimenteries, fabricants d'engrais, industrie minière et mines où l'évacuation de grands volumes de matières pulvérulentes est fréquente. Caractéristiques : Application Groupe d'aspiration mobile haute performance pour l'industrie lourde, déplaçable au chariot élévateur. Footprint Équipé d'une pompe rotative à 3 lobes Filtre à manches PTFE avec décolmatage automatique alterné Filter Trémie de collecte de 1000 litres avec vanne papillon manuelle D.250 mm Compresseur embarqué pour le nettoyage continu des filtres Features Tableau électrique avec automate Zelio Schneider, compteur horaire, pressostat d'état du filtre, sonde de température de la pompe, PTC moteur, sonde de niveau, télécommande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension	**400 V**
Puissance moteur	**30,00 kW**

Fréquence	**50 Hz**
Diamètre d'aspiration	**140 mm**
Capacité cuve	**1000 lt.**
Niveau sonore	**80 dB(A)**
Dimensions	**168x160×356h cm**
Poids	**2.080 Kg**
Débit d'air maximal	**1.700 m³/h**
Indice IP	**55 IP**
Classe filtre (IEC)	**ANT M PTFE**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma