HAUT DÉBIT & GRANDE CAPACITÉ

DELFIN DHV HOPPER

DELFIN
FOR A DUST-FREE WORLD



Puissance moteur	Capacité cuve	Tension
45,00 kW	**1000 lt.**	**400 V**

DESCRIPTION

Aspirateur industriel mobile grand débit 45 kW avec trémie de 1000 l. Le DHV 45 kW AIRFLOW HOPPER est la version à trémie de plus grand débit de la gamme DHV Delfin, avec une pompe à lobes de 45 kW délivrant un débit d'air de 2300 m³/h — le plus élevé de la gamme DHV HOPPER. Conçu pour les plus grands sites industriels exigeant une aspiration massive de poussières et de matières en vrac avec décharge directe et continue dans des big-bags, silos ou systèmes de convoyage pneumatique. Avec 2300 m³/h de débit d'air, cet appareil peut desservir des réseaux d'aspiration de grande envergure comportant plusieurs points de prise simultanés, en conservant des performances optimales pendant tout le cycle de production. Les 30 manches filtrantes ANT M PTFE de 180 000 cm² avec décolmatage automatique alterné à contre-courant assurent une charge d'air sur filtre de 143 m³/(m²×h), avec une autonomie maximale entre les interventions de maintenance. Le filtre de sécurité à cartouche de 70 000 cm² complète le double système de filtration. La trémie de 1000 litres avec vanne manuelle ø250 mm, porte d'inspection et cadre télescopique en option pour la décharge en big-bags (h 1000/1500 mm) offre une flexibilité d'installation maximale. Tableau avec automate Zelio Schneider et télécommande. Poids 2310 kg. Convient aux grandes cimenteries, centrales à charbon et à biomasse et sites de traitement primaire des minerais ayant de très forts besoins en débit d'air. Caractéristiques : Application Groupe d'aspiration mobile haute performance pour l'industrie lourde, déplaçable au chariot élévateur. Footprint Équipé d'une pompe rotative à 3 lobes Filtre à manches PTFE avec décolmatage automatique alterné Filter Trémie de collecte de 1000 litres avec vanne papillon manuelle D.250 mm Compresseur embarqué pour le nettoyage continu des filtres Features Tableau électrique avec automate Zelio Schneider, compteur horaire, pressostat d'état du filtre, sonde de température de la pompe, PTC moteur, sonde de niveau, télécommande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension	**400 V**
Puissance moteur	**45,00 kW**

Fréquence	**50 Hz**
Diamètre d'aspiration	**140 mm**
Capacité cuve	**1000 lt.**
Niveau sonore	**80 dB(A)**
Dimensions	**168x160×356h cm**
Poids	**2.310 Kg**
Débit d'air maximal	**2.300 m³/h**
Indice IP	**55 IP**
Classe filtre (IEC)	**ANT M PTFE**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma