HAUT DÉBIT & GRANDE CAPACITÉ

DELFIN DHV TANK

DELFIN
FOR A DUST-FREE WORLD



Puissance moteur	Capacité cuve	Tension
30,00 kW	**800 lt.**	**400 V**

DESCRIPTION

Aspirateur industriel mobile grand débit 30 kW avec conteneur de 800 l. Le DHV 30 kW AIRFLOW TANK est l'aspirateur industriel mobile haute performance avec pompe rotative à trois lobes de 30 kW, conçu pour les opérations de maintenance et de nettoyage les plus exigeantes de l'industrie lourde. La configuration AIRFLOW délivre un débit maximal de 1700 m³/h avec une dépression de 5000 mmH2O, adapté à l'aspiration de grands volumes de poussières, de solides et de matières en vrac dans les sites de production de grande capacité. Contrairement à la gamme COMPACT, le DHV TANK se distingue par son système de filtration à manches avancé : 30 manches filtrantes en polyester ANT M PTFE totalisant 180 000 cm², associées à un filtre à cartouche de sécurité de 70 000 cm², offrent une surface filtrante supérieure de 50 % à celle des modèles COMPACT. Le système de décolmatage automatique alterné, actif pendant le fonctionnement, maintient un débit d'air constant sans arrêt de la machine. Le conteneur amovible de 800 litres avec trappe de sécurité peut être manipulé au chariot élévateur. Le tableau électrique évolué avec automate Zelio Schneider, compteur horaire, pressostat de contrôle de l'état des filtres, sonde de température de la pompe, PTC moteur, sonde de niveau et télécommande assure la supervision complète et la gestion automatisée de toutes les fonctions. Protection IP55, niveau sonore 80 dB(A), dimensions 168×160×291h cm, poids 2320 kg. Convient aux cimenteries, fonderies, aciéries et centrales électriques qui exigent un fonctionnement continu et une gestion avancée des fonctions. Caractéristiques : Application Groupe d'aspiration mobile haute performance pour l'industrie lourde, déplaçable au chariot élévateur Footprint Équipé d'une pompe rotative à 3 lobes Filtre à manches PTFE avec décolmatage automatique alterné Material Conteneur amovible de 800 litres avec vidange par le fond et trappe Compresseur embarqué pour le nettoyage continu des filtres Filter Tableau électrique avec automate Zelio Schneider, compteur horaire, pressostat d'état du filtre, sonde de température de la pompe, PTC moteur, sonde de niveau, télécommande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension	**400 V**

Puissance moteur	**30,00 kW**
Fréquence	**50 Hz**
Diamètre d'aspiration	**140 mm**
Capacité cuve	**800 lt.**
Niveau sonore	**80 dB(A)**
Dimensions	**168x160×291h cm**
Poids	**2.320 Kg**
Débit d'air maximal	**1.700 m³/h**
Indice IP	**55 IP**
Classe filtre (IEC)	**ANT M PTFE**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma