SYSTÈMES INERTES ZONE 22

DELFIN EXP 70 INERT

DELFIN
FOR A DUST-FREE WORLD



Puissance moteur	Débit d'air maximal	Tension
6,30 kW	**530 m³/h**	**400 V**

DESCRIPTION

Aspirateur industriel sur roues certifié ATEX zone 22 pour poussières explosives et conductrices. Le DG 50 EXP Z22 INERT est l'aspirateur industriel sur roues certifié ATEX zone 22 de la gamme Inert, conçu pour collecter en sécurité des poussières métalliques réactives et auto-inflammables dans les zones à risque d'explosion de poussières. L'association de la certification ATEX et du système de neutralisation par fluide inerte représente la solution la plus complète disponible pour ceux qui manipulent des poussières métalliques réactives en environnements classés zone 22. Le système de neutralisation inerte, d'une efficacité supérieure à 95 % certifiée par un organisme tiers accrédité, élimine le risque d'inflammation dans la situation la plus critique : la collecte de poussières auto-inflammables en zones classées. La puissante turbine à canal latéral de 5 kW certifiée ATEX assure une aspiration fiable et puissante. Le filtre à coalescence H garantit une pureté maximale de l'air rejeté. Adapté aux fonderies d'alliages légers comportant des zones classées, à l'industrie aérospatiale, au travail de l'aluminium, du titane et du magnésium en environnements classés. Certifié par un organisme tiers accrédité selon la directive ATEX 2014/34/UE et la norme UNI EN 17348:2022. L'association ATEX + INERT est la seule solution certifiée pour la gestion des métaux réactifs dans les zones classées zone 22. Caractéristiques : Application Poussières et solides Encombrement Compact et mobile Matériau Construction en acier peint avec porte-accessoires en ABS Filtre Polyester antistatique classe M avec décolmatage manuel intégré Particularités Soupape de limitation de sécurité incluse, service continu, sans entretien, conformité à la norme EN IEC 62784:2018 pour la zone 22 Conformité Conformité à la norme EN IEC 62784:2018 pour la zone 25

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension	**400 V**
Puissance moteur	**6,30 kW**
Fréquence	**50 Hz**
Intensité	**11,80 A**

Diamètre d'aspiration	**50 mm**
Niveau sonore	**75 dB(A)**
Dimensions	**67x120×160h cm**
Poids	**150 Kg**
Dépression maximale	**3.600 mmH2O**
Dépression en service	**3.200 mmH2O**
Débit d'air maximal	**530 m³/h**
Type de moteur	**Turbine triphasée**
Zone ATEX	**Zone ATEX : 20 interne / 22 externe**
Catégorie ATEX	**1/3D (20 int/22 ext)**
Marquage ATEX	**II 1/3D Ex h tb IIIC T135°C (Int) /T195°C (ext) Da/Dc**
Classe filtre (IEC)	**ANT M**
Filtre HEPA absolu	**Standard**
Classe filtre (EN 1822)	**H14 avec 99,995 % d'efficacité selon la méthode MPPS**
Nettoyage filtre	**Manuel**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma