HAUTE CONTAINMENT (OEB4-5 / HPAPI)

DELFIN SEP.DC-009

DELFIN
FOR A DUST-FREE WORLD



Capacité cuve
25 lt.

DESCRIPTION

Solution intégrée pour poussières. Le PHARMA 40 DC SEPARATOR est la solution intégrée pour le confinement et la collecte sûre des poussières pharmaceutiques moyennement et fortement toxiques, conçue pour répondre aux exigences les plus strictes du secteur pharmaceutique en matière de protection des opérateurs et de confinement des poussières. Le système associe l'unité d'aspiration PHARMA 40 aux pré-séparateurs DC afin d'assurer une efficacité de confinement maximale, même avec les poussières les plus dangereuses. Les pré-séparateurs avec système DC (Dust Containment) recueillent les poussières dans des sacs scellés qui peuvent être retirés sans aucun contact avec le produit, ce qui garantit une protection très élevée au regard de la VLEP (valeur limite d'exposition professionnelle). La filtration à double étage avec filtre HEPA H14 garantit l'absence totale de particules pharmaceutiques dans l'air rejeté. La construction en acier inoxydable AISI 316L avec finition interne polie répond aux exigences GMP. Adapté à la préparation de médicaments hautement actifs (HPAPI), d'API, à la manipulation de poussières cytotoxiques et à tout procédé pharmaceutique nécessitant le confinement de poussières très toxiques. Conforme aux réglementations GMP et cGMP et aux exigences internationales de l'industrie pharmaceutique. Disponible avec validation IQ/OQ/PQ pour l'intégration dans des systèmes qualité certifiés. Caractéristiques : Application Unité mobile équipée d'un cyclone pré-séparateur et d'un filtre HEPA 14 Bag-in Bag-out (BIBO) Matériau Le cyclone en acier inoxydable AISI 316 poli à l'intérieur et à l'extérieur est disponible avec WIP (wash in place) en option pour neutraliser les poussières sur les surfaces internes Filtre Le cyclone pré-séparateur, sans élément filtrant, facilite une maintenance sûre et permet de réaliser des économies

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre d'aspiration	**3'' mm**
Capacité cuve	**25 lt.**
Dimensions	**70x128×262h cm**

Poids	**115 Kg**
Débit d'air maximal	**1.000 m³/h**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma