PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 5221524

DÉGAUCHISSEUSES

HOLZKRAFT CASADEI PF 520 M TERSA TX MATIC

holzkraft

avec largeur de rabotage de 520 mm et système de changement rapide des couteaux TERSA



Longueur totale de la table
3000 mm

DESCRIPTION

- Pupitre de commande au-dessus de la table
- Tables de dégauchissage en fonte grise
- Le réglage de la table de dégauchissage s'effectue par un système à parallélogramme précis : la distance entre les lèvres de table et l'arbre porte-lames reste identique dans chaque position de réglage
- Grand guide de dégauchissage de précision en aluminium, légèrement inclinable de 90 à 45°
- L'inclinaison de la butée se lit facilement depuis le côté opérateur
- Butée auxiliaire de série pour dégauchir en sécurité même les pièces étroites
- Grand arbre à quatre couteaux monté avec précision
- Fonctionnement silencieux grâce au groupe de précision et à l'exécution lourde en fonte
- Moteur industriel puissant avec démarrage direct

Équipement supplémentaire PF 520 M :

- Table d'entrée extra-longue
- Réglage motorisé de la table de dégauchissage
- Affichage numérique de l'enlèvement de copeaux

Équipements

- Pupitre de commande au-dessus de la table
- PF 520 M avec réglage motorisé de la hauteur de la table d'entrée et affichage numérique de l'enlèvement de copeaux
- Les tables de dégauchissage, de construction moulée fortement nervurée, restent durablement planes et précises
- Les tables de dégauchissage sont réglées par un système à parallélogramme précis
- Ainsi, la distance entre les lèvres de table et l'arbre porte-lames reste identique dans chaque position de réglage

Fer de rabotage Tersa

- Sans réglage ni vis supplémentaires
- Changement des fers de rabotage en quelques secondes
- Autoblocant
- Particulièrement silencieux
- Résultat de rabotage parfait

Option

Fonction « TX MATIC »

- Dispositif de relevage du protecteur en option
- La précontrainte presse le protecteur contre la pièce
- L'arbre porte-lames est ainsi toujours recouvert, ce qui offre une plus grande sécurité

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur totale de la table	**3000 mm**
Longueur de la table de travail	**1775 mm**
Hauteur de travail	**844 mm**
Profondeur max. de coupe joints	**8 mm**
Longueur de la butée de rabotage	**1100 mm**
Hauteur de la butée de rabotage	**160 mm**
Plage de pivotement de la butée de rabotage	**90 – 45 °**
Épaisseur orifice aspiration	**120 mm**
Encombrement longueur	**3005 mm**
Encombrement largeur/profondeur	**1457 mm**
Note encombrement	**Les dimensions tiennent compte des courses maximales ou des longueurs utiles.**
Longueur corps machine	**1230 mm**
Largeur/longueur corps machine	**668 mm**
Longueur zone de travail	**1000 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma