COMBINÉES DÉGAUCHISSEUSE-RABOTEUSE

HOLZKRAFT CASADEI PFS 520

holzkraft

Largeur de rabotage de 520 mm, réglage motorisé de la table de calibrage et transformation confort



Longueur totale de la table
2300 mm

DESCRIPTION

- Construction robuste en fonte et acier
- Grandes tables de dégauchissage nervurées en fonte
- Fonctionnement souple grâce au poids propre élevé
- Quatre vitesses d'avance
- Course de la table de rabotage motorisée à deux vitesses avec affichage numérique
- Barre de pression articulée à l'entrée
- Arbre à quatre couteaux monté sur roulements de précision,
- Rouleau d'entrée en acier à denture hélicoïdale pour une avance du bois particulièrement régulière et ménageante
- Rouleau de sortie avec revêtement caoutchouc
- Grand guide de dégauchissage, inclinable de 90 à +45°
- Butée auxiliaire de série
- Moteur industriel puissant
- Système pneumatique de changement rapide avec montée et descente pneumatiques de la table de dégauchissage
- Le raccord d'aspiration reste toujours au même endroit pour le dégauchissage comme pour le rabotage : pas besoin de flexible d'aspiration supplémentaire ni de branchement et de cheminement fastidieux autour de la machine

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur totale de la table	**2300 mm**
Longueur de la table de travail	**1200 mm**
Largeur table d'entrée	**520 mm**

Hauteur de travail	**930 mm**
Profondeur max. de coupe joints	**6 mm**
Longueur de la butée de rabotage	**1200 mm**
Hauteur de la butée de rabotage	**190 mm**
Plage de pivotement de la butée de rabotage	**90 – 45 °**
Épaisseur orifice aspiration	**120 mm**
Encombrement longueur	**2300 mm**
Encombrement largeur/profondeur	**1610 mm**
Note encombrement	**Les dimensions tiennent compte des courses maximales ou des longueurs utiles.**
Longueur corps machine	**1235 mm**
Largeur/longueur corps machine	**850 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Rouleaux d'entraînement en acier à denture hélicoïdale pour une avance du bois constante et régulière · Rouleau caoutchouc en sortie · Butées arrière



La butée de jointage en aluminium robuste est anodisée en standard, se déplace facilement et offre une grande surface d'appui · L'inclinaison réglable