COMBINÉES DÉGAUCHISSEUSE-RABOTEUSE

HOLZKRAFT CASADEI PFS 520 TERSA

holzkraft

Largeur de rabotage de 520 mm, réglage motorisé de la table de calibrage et transformation confort



Longueur totale de la table
2300 mm

DESCRIPTION

- Construction robuste en fonte et acier
- Grandes tables de dégauchissage nervurées en fonte
- Fonctionnement souple grâce au poids propre élevé
- Quatre vitesses d'avance
- Course de la table de rabotage motorisée à deux vitesses avec affichage numérique
- Barre de pression articulée à l'entrée
- Arbre à quatre couteaux monté sur roulements de précision,
- Rouleau d'entrée en acier à denture hélicoïdale pour une avance du bois particulièrement régulière et ménageante
- Rouleau de sortie avec revêtement caoutchouc
- Grand guide de dégauchissage, inclinable de 90 à +45°
- Butée auxiliaire de série
- Moteur industriel puissant
- Système pneumatique de changement rapide avec montée et descente pneumatiques de la table de dégauchissage
- Le raccord d'aspiration reste toujours au même endroit pour le dégauchissage comme pour le rabotage : pas besoin de flexible d'aspiration supplémentaire ni de branchement et de cheminement fastidieux autour de la machine

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur totale de la table	**2300 mm**
Longueur de la table de travail	**1200 mm**
Largeur table d'entrée	**520 mm**

Hauteur de travail	**930 mm**
Profondeur max. de coupe joints	**6 mm**
Longueur de la butée de rabotage	**1200 mm**
Hauteur de la butée de rabotage	**190 mm**
Plage de pivotement de la butée de rabotage	**90 – 45 °**
Épaisseur orifice aspiration	**120 mm**
Encombrement longueur	**2300 mm**
Encombrement largeur/profondeur	**1610 mm**
Note encombrement	**Les dimensions tiennent compte des courses maximales ou des longueurs utiles.**
Longueur corps machine	**1235 mm**
Largeur/longueur corps machine	**850 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Rouleaux d'entraînement en acier à denture hélicoïdale pour une avance du bois constante et régulière · Rouleau caoutchouc en sortie · Butées arrière



La butée de jointage en aluminium robuste est anodisée en standard, se déplace facilement et offre une grande surface d'appui · L'inclinaison réglable