DÉGAUCHISSEUSES

HOLZKRAFT F 52ES TERSA

holzkraft

Avec système de changement rapide des couteaux TERSA



Puissance moteur	Longueur totale de la table	Tension d'alimentation
5 kW	**2250 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Système de changement rapide TERSA pour changer les fers de rabotage en quelques secondes
- Arbre à quatre lames pour de meilleurs résultats de rabotage
- Fonctionnement souple grâce au groupe de précision et à la conception lourde en fonte
- Longues tables de dégauchissage pour un dégauchissage précis
- Tables de dégauchissage robustes en fonte grise nervurée, fraisées et sans contraintes, donc insensibles et durablement planes
- Grand guide de dégauchissage robuste en aluminium avec guidage sur tige ronde (1200 x 150 mm), facilement réglable et inclinable jusqu'à 45°
- Butée auxiliaire de série
- Puissant moteur industriel de 5,0 kW
- Construction robuste en acier moulé
- Équipée d'un protecteur d'arbre porte-lames rabattable pour un travail convivial
- Dispositif de perçage de trous oblongs montable ultérieurement

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur totale de la table	**2250 mm**
Profondeur max. de coupe joints	**8 mm**
Longueur de la butée de rabotage	**1200 mm**
Hauteur de la butée de rabotage	**160 mm**
Épaisseur orifice aspiration	**120 mm**

Encombrement longueur	**2250 mm**
Encombrement largeur/profondeur	**1440 mm**
Note encombrement	**Les dimensions tiennent compte des courses maximales ou des longueurs utiles.**
Longueur zone de travail	**1000 mm**
Zone de travail largeur/profondeur	**3500 mm**
Remarque zone de travail	**Ajoutez les dimensions indiquées à l'espace requis pour obtenir l'espace libre recommandé pour la machine.**
Profondeur de coupe max., épaisseur	**8 mm**
Puissance moteur	**5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

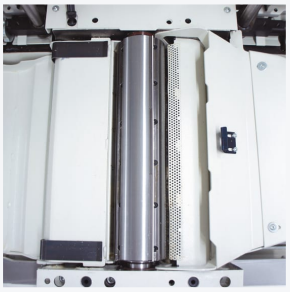
GALERIE



Solide guide de dégauchissage en aluminium de grandes dimensions (1200 x 160 mm) avec butée auxiliaire · Avec guidage précis par barre ronde



Pour un rabotage sûr, même de pièces étroites



Rouleaux d'avance en acier à denture hélicoïdale pour une avance du bois constante et uniforme · Puissants dispositifs anti-rejet empêchant le rejet d