PERCEUSES DE COLONNE & BANC

HOLZKRAFT MDB 21 PRO

holzkraft

Perçage horizontal et vertical pour la fabrication de meubles



Puissance absorbée du moteur d'entraînement	Longueur table de travail	Tension d'alimentation
1,5 kW	**885 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Broches de perçage avec système à dégagement rapide et cinq mandrins à serrage rapide incluses
- Table de travail en acier massif
- Système breveté de réglage rapide et facile de la profondeur de perçage par disque en spirale
- Inclinaison pneumatique de la tête de perçage, pour percer dans toute position entre 0° et 90°
- Butées latérales en fonte rabattables avec guidage par barre ronde
- Butées latérales faciles à régler à l'aide d'une loupe et d'une échelle millimétrique
- Réglage de la tête de perçage par compteur
- Deux vérins de serrage pneumatiques positionnables
- Grâce à l'entraxe de 640 mm, il est même possible d'usiner 2 pièces d'une largeur de 316 mm chacune

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur table de travail	**885 mm**
Largeur table de travail	**332 mm**
Butée latérale	**en fonte, rabattable et avec guidage par tige - réglage facile à l'aide d'une loupe et d'une échelle millimétrée**
Puissance absorbée du moteur d'entraînement	**1,5 kW**
Puissance moteur	**1,1 kW**
Régime nominal du moteur d'entraînement	**S3**
Tension d'alimentation	**400 V**

Niveau pression acoustique	**78,3 dB(A)**
Pression de travail	**6 – 8 bar**
Largeur de perçage max.	**640 mm**
Profondeur de perçage max. à 90°	**65 mm**
Nombre de broches	**21**
Distance entre broches	**32 mm**
Distance entre la première et la dernière broche	**640 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Deux vérins pneumatiques
- Deux mors de guide, 1,5 m de long chacun
- Quatre butées rabattables pour mors de guide
- Une jauge de réglage pour le réglage fin des butées rabattables sur les mors de guide

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

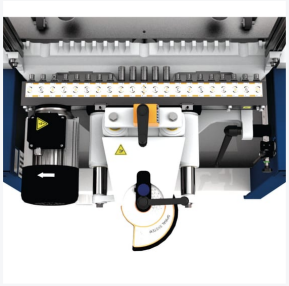
+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





pour perçage dans toutes les positions entre 0° et 90°



pour un réglage rapide et facile de la profondeur de perçage par disque en spirale