PLAQUEUSES DE CHANTS

# HOLZKRAFT ME 28T ER

holzkraft

Encollage, fraisage et coupe finale en une seule passe, avec une utilisation simple et précise



Tension d'alimentation
**400 V**

## DESCRIPTION

- Construction robuste en fonte et acier, très rigide, pour une précision durable
- Unité de fraisage combinée avec fraises en carbure et patins de repérage chromés pour des résultats de fraisage optimaux en affleurage et en détalonnage
- Utilisation confortable via un panneau de commande ergonomique sur l'avant de la machine
- Temps de réglage particulièrement courts
- Grande surface d'appui grâce au support de pièce extractible
- Unité de prérefendage avec fraise DIA Ø 80 mm, hauteur 56 mm
- Avance précise de la pièce par tapis d'entraînement en bas et doubles rouleaux presseurs en caoutchouc en haut pour une forte adhérence et pour éviter les rayures sur la surface de la pièce
- Rapidement opérationnelle, faible encombrement, faible consommation d'énergie
- Régulation électronique de la température avec fonction veille jusqu'à 150 °C, qui évite la surcuisson de la colle et permet une remontée rapide à la température de service
- 5 éléments chauffants assurent un chauffage uniforme de la colle
- Qualité de plaquage irréprochable grâce au positionnement automatique de toutes les unités de travail en synchronisme avec la position du pont presseur et adapté à l'épaisseur du panneau
- Réglage facile de l'épaisseur du panneau par affichage numérique
- Réservoir de colle en aluminium avec revêtement antiadhésif
- Une buse d'aspiration pour chacun : unité de fraisage Ø 120 mm, unité de dégauchissage Ø 80 mm et poste de collage Ø 60 mm

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Largeur/profondeur max. (produit) env. | **1410 mm** |
| Plateau rotatif à rouleau pour chant | **730 mm** |
| Unité de pré-fraisage | **Oui** |
| Unité de collage | **Oui** |
| Unité de rognage affleurant | **avec scie et fonction d'arrondi des angles** |
| Unité de fraisage d'affleurage à rayon | **Oui** |
| Unité de grattage de rayon | **Oui** |
| Unité racleur de surface | **Oui** |
| Consommation de courant de l'unité de fraisage de rayon affleurant | **0,75 kW** |
| Diamètre de la fraise de l'unité de fraisage de rayon affleurant HM | **75 mm** |
| Vitesse de la fraise de l'unité de fraisage de rayon affleurant | **9000 $min^{-1}$** |
| Tension d'alimentation | **400 V** |
| Consommation de courant du pot de colle | **0,18 kW** |
| Température de service du pot de colle (de – à) | **20 – 190 °C** |

## POINTS FORTS

**Unité de pré-fraisage**
Deux fraises diamant · Commande par plaquettes

**Unité d'encollage**
Chauffage rapide et uniforme de la colle thermofusible par des résistances situées à la fois dans le pot à colle et dans le rouleau applicateur

**Couteau de coupe transversale**
Couteau de coupe transversale

**Unité de coupe transversale**
Guidée par douilles à billes de précision sur barres rondes trempées, le guidage garantit une précision durable élevée · En modifiant la profondeur d'immersion, l'arête est chanfreinée, ou chanfreinée et arrondie

**Unité de fraisage d'affleurage à rayon**
Fraise combinée pour un usinage de haute qualité et une grande polyvalence · Galets de guidage horizontaux et verticaux pour la finition des chants · Moteurs haute fréquence garantissant une qualité optimale · Réglage simple, précis et haute répétabilité via di

**Grattoir de rayon**
Pour la finition parfaite des chants en plastique · Avec dispositif de remise en position de l'unité lorsqu'elle n'est pas utilisée

**Grattoir de surface**
Pour la finition parfaite des chants en plastique · Avec dispositif de remise en position de l'unité lorsqu'elle n'est pas utilisée

## UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

**+212 777 000 901 · contact@promachines.ma**

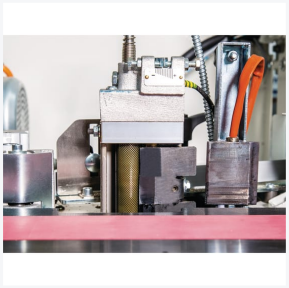
## GALERIE



Le panneau de machine monté sur le panneau avant permet de commander rapidement toutes les fonctions de la machine. Il est notamment possible de désac



Une fraise DIA Ø 80 mm, hauteur 56 mm



La colle est chauffée rapidement et uniformément par les résistances chauffantes, situées à la fois dans le pot à colle et dans le rouleau d'encollage