TOURS À BOIS

HOLZSTAR DB 1102 VARIO

holzstar

avec variation de vitesse en continu



Puissance de sortie du moteur	Course du fourreau de contre-poupée	Tension d'alimentation
1,5 kW	**102 mm**	**230 V**

DESCRIPTION

- Variation de vitesse de 100 à 3200 min-¹ en deux plages : 100 - 1200 et 250 - 3200 min-¹
- Équipé d'un convertisseur de fréquence pour un meilleur couple à basse vitesse
- Affichage numérique de la vitesse intégré
- Le banc de machine en fonte résistant à la torsion garantit un fonctionnement souple et précis
- Contre-poupée et poupée fixe également en fonte grise robuste
- Unité de broche déplaçable librement sur le banc de machine
- Contre-poupée livrée en standard avec pointe tournante
- Fourreau de contre-poupée alésé pour l'usinage de pièces longues
- La contre-poupée se fixe rapidement et simplement sur le banc grâce à un serrage à levier unique
- Rotation à droite/à gauche en standard

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de tournage max.	**408 mm**
Hauteur max.	**203 mm**
Largeur max.	**1067 mm**
Filetage de la tête de broche	**M 33 x 3,5**
Vitesses	**100 – 3200 min^{-1}**
Étages de vitesse	**2**
Réglage de vitesse	**Variable électroniquement**

Cône du fourreau de contre-poupée	**MK 2**
Course du fourreau de contre-poupée	**102 mm**
Diamètre de serrage du porte-outil	**25,4 mm**
Tension d'alimentation	**230 V**
Puissance de sortie du moteur	**1,5 kW**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Support d'outil 350 mm
- Clé six pans 3, 4, 8 mm
- Douille six pans 42 mm
- Entraîneur à quatre griffes
- Pointe à centrer
- Plateau 150 mm
- Tige d'éjection

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE

