TOURS À BOIS

HOLZSTAR DB 1202 VARIO

holzstar

Tour à commande de vitesse variable en continu



Puissance de sortie du moteur	Course du fourreau de contre-poupée	Tension d'alimentation
1,5 kW	**110 mm**	**230 V**

DESCRIPTION

- Le banc de machine en fonte résistant à la torsion assure un fonctionnement souple et précis
- Contre-poupée et poupée fixe également en fonte grise robuste
- L'entraînement peut se déplacer librement sur le banc de machine
- Contre-poupée avec levier à dégagement rapide et volant
- Contre-poupée avec pointe tournante de série
- Fourreau de contre-poupée avec alésage pour l'usinage de pièces longues
- La contre-poupée se fixe rapidement et facilement sur le banc de machine à l'aide d'un serrage à un seul levier
- Régulation variable de la vitesse de 0 - 3200 min^{1} en deux plages : 0 - 1200 et 0 - 3200 min^{1}
- Équipé d'un variateur de fréquence pour un meilleur développement de la puissance à basse vitesse
- Un affichage numérique indique la vitesse sélectionnée
- Rotation à droite/à gauche de série

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de tournage max.	**460 mm**
Hauteur max.	**230 mm**
Largeur max.	**1185 mm**
Filetage de la tête de broche	**M 33 x 3,5**
Vitesses	**0 – 3200 min^{-1}**
Étages de vitesse	**2**

Réglage de vitesse	**Variable électroniquement**
Cône du fourreau de contre-poupée	**MK 2**
Course du fourreau de contre-poupée	**110 mm**
Diamètre de serrage du porte-outil	**25,4 mm**
Tension d'alimentation	**230 V**
Puissance de sortie du moteur	**1,5 kW**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Support d'outil 350 mm
- Clé six pans 3, 4, 5, 8 mm
- Entraîneur à quatre griffes
- Pointe à centrer
- Plateau 150 mm
- Tige d'éjection

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Variateur de fréquence pour un réglage continu de la vitesse · Commutateur pour sélectionner la rotation horaire ou antihoraire · Bouton d'arrêt d'urg



Aucun outil nécessaire pour modifier le rapport de transmission, grâce au changement facile de la courroie trapézoïdale



Réglage de vitesse variable de 0 à 1200 tr/min (L) et de 0 à 3200 tr/min (H), en deux plages