PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 5902436

SCIES À RUBAN BOIS

HOLZSTAR HBS 361-2

holzstar

Scies à ruban fiables pour travaux précis



Puissance absorbée	Longueur table de travail	Tension d'alimentation
1,1 kW	**545 mm**	**230 V**

DESCRIPTION

- Idéale pour les modélistes exigeants et les bricoleurs
- Volants en aluminium moulé sous pression avec revêtement spécial
- Table de travail en aluminium moulé sous pression inclinable jusqu'à 45°
- Équipée d'un guidage de lame précis à 3 galets au-dessus et au-dessous de la table
- Butée longitudinale en aluminium à serrage rapide, réglable avec précision à l'aide d'une loupe et d'une échelle en millimètres (sauf HBS 231-1)
- Deux vitesses de lame réglables (sauf HBS 231-1)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre orifice aspiration	**100 mm**
Longueur table de travail	**545 mm**
Largeur table de travail	**515 mm**
Hauteur table de travail	**1020 mm**
Pivotement de la table de travail	**0 – 45 °**
Tension d'alimentation	**230 V**
Puissance absorbée	**1,1 kW**
Puissance de refoulement	**0,8 kW**
Hauteur de coupe max. à 90°	**225 mm**
Hauteur de coupe max. à 45°	**145 mm**

Largeur de coupe max. avec butée	**255 mm**
Largeur de coupe max. sans butée	**340 mm**
Vitesse(s) de lame de scie	**370/800 m/min**
Diamètre volant	**356 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Lame de scie 2560 x 12.7 x 0.5 ZpZ4
- Guide de refente avec loupe
- Guide d'angle
- Éclairage de travail LED
- Poussoir
- Bâti inférieur

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Réglage manuel de la vitesse en deux étapes par repliement de la courroie. Roues motrices à surfaces de roulement propres, équipées de brosses à copea



Guide de refendage en aluminium à serrage rapide excentrique, coulissement facile et précis ; valeur de réglage lisible commodément sur la graduation