PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3837060

ENCOCHEUSES & GRUGEOIRS

METALLKRAFT AKM 200-6 VP

metallkraft

Pour un encochage rapide à angle variable et pour le poinçonnage de trous



Puissance moteur	Capacité de coupe 90° (résistance à la traction 400 N/mm²)	Longueur de la plage de coupe	Tension d'alimentation
4 kW	**6 mm**	**200 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Convivial et économe en énergie grâce à l'entraînement hydraulique
- Construction lourde et stable
- Table solide avec échelles encastrées et rainures en T pour un réglage précis des butées pivotantes
- Réglage précis de l'angle par deux volants
- Protège-doigts en Plexiglas pour une vue optimale de l'arête de coupe
- Poste de poinçonnage de 12 tonnes de force de poinçonnage à l'arrière
- Commande par pédale
- Livrée avec huile hydraulique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mode de fonctionnement	**Hydraulique**
Pression de coupe max.	**12 t**
Longueur de la plage de coupe	**200 mm**
Largeur de la plage de coupe	**200 mm**
Longueur table de travail	**985 mm**
Largeur table de travail	**900 mm**
Hauteur table de travail	**945 mm**
Capacité de coupe 90° (résistance à la traction 400 N/mm²)	**6 mm**

Angle de coupe	**30 – 140 °**
Nombre de coups	**15 /min**
Capacité réservoir huile	**58 l**
Puissance moteur	**4 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Pression de travail	**160 bar**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Jeu de lames pour acier, supérieur
- Jeu de lames pour acier, inférieur
- Porte-poinçon pour Mubea n° 1
- Porte-poinçon pour Mubea n° 2
- Porte-poinçon pour Mubea n° 3
- Porte-matrice pour Mubea taille 45
- Porte-matrice pour Mubea taille 30
- Matrices Mubea taille 60 (insertion directe, sans porte-matrice)
- Huile hydraulique

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE







Réglage précis de l'angle à l'aide de butées et d'échelles graduées