PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3690055

SCIES À RUBAN HORIZONTALES

METALLKRAFT BMBS 300 X 320 CNC-G

metallkraft

À commande CNC. Pour coupes d'onglet jusqu'à + 60 °



Puissance moteur	Longueur lame scie à ruban	Tension d'alimentation
2,4 kW	**3660 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Système à commande hydraulique pour les deux étaux, le mouvement d'avance du matériau et le mouvement de montée et de descente du bras de scie
- Avance précise du matériau par vis à billes à recirculation
- Variateur de fréquence de série pour le réglage continu de la vitesse de la lame de scie de 20 à 100 m/min
- Surveillance de lame BRP
- Détecteur de coupe de série
- Les mors des deux étaux sont équipés de série de vérins hydrauliques à longue course, ce qui supprime le préréglage sur la section du matériau à scier
- Fente de coupe pivotante pour le réglage de l'angle de coupe - sans entaille dans la table de scie
- Guides de ruban robustes avec plaquettes en carbure réglables pour une coupe précise
- Affichage numérique de l'angle
- Brosse d'évacuation des copeaux pour un nettoyage et un entretien optimaux de la lame de scie
- Guides de lame de scie avec système de refroidissement intégré

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance moteur	**2,4 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Vitesse(s) de lame de scie	**20 – 100 m/min**
Niveaux de vitesse	**sans étagement**
Longueur lame scie à ruban	**3660 mm**

Largeur lame scie à ruban	**27 mm**
Épaisseur lame scie à ruban	**0,9 mm**
Plage de coupe 0° rond (tube)	**300 mm**
Plage de coupe 0° rond (matériau plein)	**300 mm**
Plage de coupe 0° rectangulaire couché (profilé creux)	**320 x 290 mm**
Plage de coupe 0° en fagot (tube)	**320 x 160 mm**
Plage de coupe -45° rond (tube)	**290 mm**
Plage de coupe -45° rond (matériau plein)	**290 mm**
Plage de coupe -45° rectangulaire horizontal (profilé creux)	**260 x 280 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

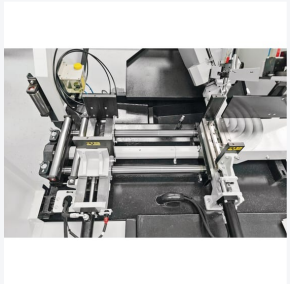
- Lame de scie à ruban
- Outil de manœuvre
- Pompe de refroidissement

UN PROJET ? PARLONS-EN.

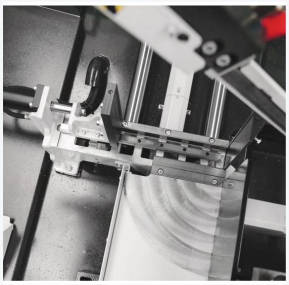
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

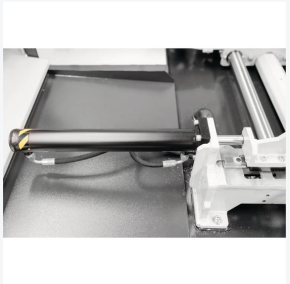
GALERIE



Temps de traversée augmenté, avance plus précise, fiabilité du procédé même pendant le sciage



Étau à guidage linéaire · Résultats de coupe plus précis, sans basculement ni repoussement de la matière



Temps de réglage plus courts, la matière est toujours serrée en toute sécurité