PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3816001

CISAILLES & POINÇONNEUSES

METALLKRAFT BSS 1020 E

metallkraft

Commande manuelle. Conception robuste



Longueur table
600 mm

DESCRIPTION

- Pour tôles jusqu'à 1,5 mm
- Construction en fonte extrêmement stable et lourde
- Conception ouverte
- Grande table de travail en fonte
- Le serre-flan de série assure de bons résultats de coupe
- Butée d'onglet amovible sur la table de travail
- Butée latérale à longueur réglable par manivelle
- Rapport qualité-prix optimal

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail	**1050 mm**
Performance coupe acier 400 N/mm²	**1,50 mm**
Plage réglage butée arrière jusqu'à	**550 mm**
Longueur table	**600 mm**
Profondeur de table	**1280 mm**
Hauteur table	**750 mm**
Entraînement	**Manuel**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma