PONCEUSES À BANDE

METALLKRAFT DBM 300 RR

metallkraft

pour l'ébavurage et la finition de surface, en particulier sur pièces étroites



Puissance absorbée	Longueur table de travail	Tension d'alimentation
8,5 kw	**942 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Particulièrement adaptée aux pièces étroites
- Grâce à la forme ouverte en C, l'ébavurage occasionnel de pièces de plus de 300 mm de large est également possible
- Réglage manuel de la hauteur de la table de travail avec affichage numérique
- Table à convoyeur avec bande profilée pour un maintien optimal pendant l'usinage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur table de travail	**942 mm**
Largeur table de travail	**333 mm**
Course de réglage en hauteur de la table	**170 mm**
Course transversale de la table	**170 mm**
Charge max. de la table	**80 kg**
Hauteur de table min.	**780 mm**
Hauteur de table max.	**950 mm**
Unité de ponçage à bande	**deux**
Réglage en hauteur de la table de travail	**Volant**
Puissance absorbée	**8,5 kw**
Tension d'alimentation	**400 V**
Ébavurage	**Oui**

Élimination de la couche d'oxyde	**Oui**
Rectification en plongée	**Oui**

POINTS FORTS

Équipement
R : unité à bande abrasive

CONTENU DE LA LIVRAISON

- 2 x bandes abrasives sur support papier K120

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Réglage manuel de la hauteur de la table de travail avec affichage numérique



Deux unités à bande abrasive · Pour l'ébavurage et la finition de surface