PONCEUSES À BANDE

METALLKRAFT DBM 300 W RR

metallkraft

avec refroidissement à l'eau, pour l'ébavurage et la finition de surface, en particulier sur pièces étroites



Puissance absorbée	Longueur table de travail	Tension d'alimentation
7 kW	**1130 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Particulièrement adaptée aux pièces étroites
- Grâce à la forme ouverte en C, l'ébavurage occasionnel de pièces de plus de 300 mm de large est également possible
- Réglage manuel de la hauteur de la table de travail avec affichage numérique
- Table à convoyeur avec bande profilée pour un maintien optimal pendant l'usinage
- Refroidissement par voie humide pour réduire efficacement l'échauffement des petites pièces ou lors d'un usinage à faible avance
- Séchage efficace de la pièce après rectification par ventilateur radial
- Nettoyage du liquide de refroidissement par filtre à bande de papier externe

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur table de travail	**1130 mm**
Largeur table de travail	**350 mm**
Course de réglage en hauteur de la table	**140 mm**
Course transversale de la table	**140 mm**
Charge max. de la table	**80 kg**
Hauteur de table min.	**780 mm**
Hauteur de table max.	**950 mm**
Unité de ponçage à bande	**deux**

Réglage en hauteur de la table de travail	**Volant**
Refroidissement par voie humide	**Oui**
Puissance absorbée	**7 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Ébavurage	**Oui**
Élimination de la couche d'oxyde	**Oui**

POINTS FORTS

Équipement
R : unité à bande abrasive

CONTENU DE LA LIVRAISON

- 2 x bandes abrasives sur support papier K120

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Deux unités à bande abrasive · Pour l'ébavurage et la finition de surface