PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3932550

RECTIFIEUSES PLANES

METALLKRAFT FSM 2550

metallkraft

Avec avance verticale à commande numérique



Puissance moteur de la pompe hydraulique	Longueur de la surface de serrage de la table de rectification plane	Tension d'alimentation
0,75 kW	**500 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Pour la rectification plane de précision
- Rigidité et stabilité maximales grâce à une construction en fonte recuite sans contraintes et trempée
- Broche de haute qualité avec roulements à rouleaux coniques de précision (précision de circularité 2 microns)
- Plateau de serrage électromagnétique pour la fixation de la pièce, avec fonction de démagnétisation automatique
- Lubrification centralisée automatique de tous les chariots et broches
- Guidages en V et plats grattés à la main et revêtus de Turcite-B : déplacement extrêmement régulier, à faible frottement, et précision maximale
- Éclairage de travail halogène étanche aux poussières, totalement protégé contre les contacts et contre les jets d'eau selon IP65
- Seconde bride de meule incluse dans la livraison

Commande d'avance automatique AD 5

Les modèles de la série fsM sont équipés d'une commande d'avance automatique (AD 5). Plusieurs cycles de rectification sont disponibles : rectification plane avec prise de passe au point de départ, rectification de rainures avec prise de passe au point de départ, rectification de rainures avec prise de passe aux points de départ et d'arrivée. La prise de passe de la meule peut être adaptée individuellement à la pièce. La cote totale de rectification est répartie en prise de passe grossière et fine ; les pas de prise de passe sont librement programmables selon l'application, avec une résolution minimale pouvant atteindre 0,001 mm. La possibilité de programmer des passes à vide après un certain nombre de pas de prise de passe, ainsi que des passes d'étincelage après avoir atteint la cote de rectification, garantit les meilleurs résultats de rectification.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plateau de serrage	**Électro-aimant**
Dispositif de démagnétisation	**Automatique**
Dispositif de rodage parallèle	**Oui**
Dispositif de refroidissement	**Oui**
Éclairage de travail	**Éclairage de travail halogène selon IP65**
Pieds de mise à niveau	**Oui**
Puissance moteur de la pompe hydraulique	**0,75 kW**
Puissance moteur	**1,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Vitesse broche	**2900 min^{-1}**
Diamètre extérieur disque de meulage	**180 mm**
Largeur disque de meulage	**13 mm**
Alésage disque de meulage	**31,75 mm**
Longueur de la surface de serrage de la table de rectification plane	**500 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Bride de meule
- Meule
- Mandrin d'équilibrage
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

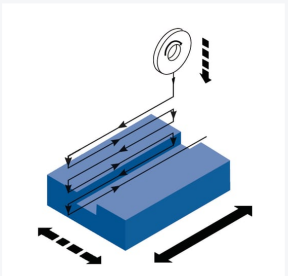
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

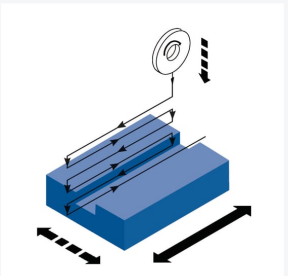
GALERIE



Panneau de commande



Réglage fin manuel dans l'axe transversal recommandé



Réglage fin manuel dans l'axe transversal recommandé