PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3940306

RECTIFIEUSES PLANES

METALLKRAFT FSM 3060 PRO

metallkraft

Avec commande tactile, pour la rectification plane, la rectification en plongée et la rectification transversale



Puissance moteur de la pompe hydraulique	Tension d'alimentation
0,75 kW	**400 V**

DESCRIPTION

Équipement de série

- Commande NC G1 à écran tactile 10" pour les axes Y et Z
- Modes de rectification : rectification plane, rectification en plongée, rectification transversale
- Roulement de broche classe P4 de NSK : concentricité garantie de 0,002 mm ; revêtement Turcite-B sur les axes X et Z pour la rectification de pièces lourdes
- Vis à billes sans jeu sur les axes Y et Z
- Dispositif de dressage parallèle et de compensation à commande NC au-dessus de la table de la machine
- Dispositif d'arrosage avec séparateur magnétique
- Encapsulage partiel de la table de travail avec porte surveillée
- Vitesse de la broche de rectification variable en continu grâce à un onduleur
- Avance automatique hydraulique de l'axe X
- Réglage progressif de la vitesse de l'axe X par régulateur hydraulique
- Avance automatique motorisée de l'axe Z entraînée par servomoteur
- Réglage des positions de fin de course sur les axes X et Z par joystick
- Avance automatique motorisée de l'axe Y avec servomoteur
- Volant électronique pour les axes Y et Z
- Lubrification centralisée automatique de tous les axes/guidages

Équipements spéciaux en option

- Dispositif de dressage parallèle et de compensation à commande NC sur la tête de rectification
- Dispositif d'équilibrage automatique

- Encapsulage complet de la zone de rectification avec deux portes coulissantes
- Brides de meule supplémentaires
- Puissance moteur accrue

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plateau de serrage	**Plateau magnétique à pôles fins**
Écran de protection contre les projections	**Semi-fermé**
Réglage du chariot transversal	**Automatique**
Dispositif de démagnétisation	**Automatique**
Dispositif de rodage parallèle	**Dispositif de traction et de compensation parallèle à commande CN au-dessus de la table machine**
Dispositif de refroidissement	**avec séparateur magnétique**
Éclairage de travail	**Éclairage de travail LED**
Pieds de mise à niveau	**5 plaques d'alignement**
Puissance moteur de la pompe hydraulique	**0,75 kW**
Valeur nominale totale	**7,6 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Puissance moteur de broche	**3,75 kW**
Vitesse broche	**1450 min^{-1}**
Régulation de vitesse	**sans étagement**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Dispositif d'équilibrage
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE

