PRESSES PLIEUSES

METALLKRAFT GBP PLUS 30100

metallkraft

Avec 4 axes motorisés, bombage motorisé et serrage rapide manuel de l'outil supérieur



Longueur de pliage
3150 mm

DESCRIPTION

Version standard :

- Commande CNC 2D graphique DELEM DA-58T avec logiciel hors ligne TL
- Deux règles linéaires (GIVI) sur la poutre de presse pour contrôler la position souhaitée
- Règles linéaires de haute qualité d'une précision de 0,01 mm
- Butée arrière à commande CNC avec deux doigts de butée
- Axe X à guidage linéaire, entraîné par vis à billes via servomoteur
- Axe R à guidage linéaire, entraîné par vis à billes via servomoteur
- Doigts de butée sur guides linéaires, réglables latéralement à la main
- Barrière laser de sécurité Fiessler AKAS LC -II M avec commande de sécurité de presse FMSC
- Dispositif de bombage motorisé WILA à commande CNC pour compenser la flexion
- Pupitre de commande sur le côté droit de la machine, sur bras pivotant
- Guidage plat robuste et à entretien réduit de la poutre de presse
- Serrage manuel de l'outil supérieur (retrait latéral), système Promecam / Amada
- Outil supérieur (Promecam/Amada), hauteur 105 mm (3 x 835 mm / 1 x 805 mm segmenté)
- Matrice multi-V, hauteur 60 mm, ouvertures en V 16/22/35/50 mm (3 x 835 mm / 1 x 805 mm segmentée)
- Commande au pied mobile (BERNSTEIN) avec fonction d'arrêt d'urgence et câble de sécurité
- Pédale à deux contacts (poutre de presse haut/bas) avec position de sécurité sur le contact de descente
- Deux bras d'appui avant réglables rapidement sur le côté, sur guide linéaire
- Tous les guides linéaires et chariots de HIWIN motion control
- Répartition du volume d'huile entre les vérins pilotée par la commande

- Surveillance de la position relative des vérins pendant le pliage
- Programmation directe de l'angle de pliage via la commande
- Vitesse de pliage et de remontée et temps de pression programmables
- Mode de travail manuel, semi-automatique ou automatique au choix
- Vérins rodés, issus d'un seul bloc pour une précision et une durabilité maximales
- Composants hydrauliques HAWE (distributeurs) et KCL Hydraulic (pompe)
- Composants électriques Schneider et Mitsubishi Electric
- Grand réservoir hydraulique pour maintenir la bonne température d'huile
- Circuit hydraulique protégé par limiteur de pression
- Moteurs d'entraînement protégés par des disjoncteurs adaptés
- Bâti de machine en construction soudée particulièrement lourde et sans contraintes
- Portes latérales faciles à ouvrir et surveillées par des contacteurs de sécurité
- Protection de la zone arrière par un système de barrière lumineuse REER Italy
- Éclairage de la zone de travail par une barre LED dans le capot de la poutre de presse

Accessoires spéciaux :

- Commandes (DELEM DA-66T-2D, DELEM DA-69T-3D, Cybelec CybTouch 15, Cybelec CybTouch 19-2D, Cybelec CybTouch 19 MX-3D)
- Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm
- Butée arrière X/R/Z1/Z2 + Delta X (200 mm) avec course X = 750 mm
- Butée arrière X/X2/R1/R2/Z1/Z2 (version tour)
- Serrage hydraulique d'outil supérieur WILA Pro
- Serrage hydraulique de matrice WILA Pro
- Graissage centralisé manuel
- Graissage centralisé automatique
- Aides au pliage avec réglage motorisé en hauteur, déplaçables latéralement
- Bras d'appui avant supplémentaire (sans réglage en hauteur par volant)
- Doigt de butée arrière supplémentaire (déplaçable manuellement)
- Zone de stationnement de 1 000 mm pour bras d'appui avant ou aides au pliage
- Refroidisseur d'huile
- Réchauffeur d'huile
- Dimensions spéciales sur demande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Force de pressage	**100 t**
Longueur de pliage	**3150 mm**
Distance entre colonnes	**2600 mm**
Dégagement	**445 mm**
Course	**250 mm**
Mode rapide	**160 mm/s**
Vitesse de pliage (de – à)	**1 - 10 mm/s**

Rétraction	**100 mm/s**
Hauteur table	**930 mm**
Largeur table	**60 mm**
Nombre de bras de support	**2 St**
Nombre de doigts de butée arrière	**2 St**
Course axe X (de – à)	**5 - 750 mm**
Vitesse axe X	**500 mm/s**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

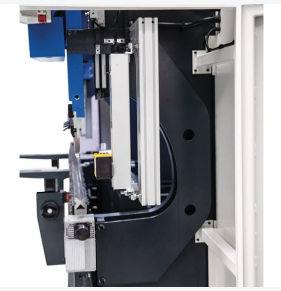
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



L'image montre la GBP PLUS 30135 avec commande Delem DA-66T disponible en option



Bombage motorisé à commande CNC



Serrage rapide manuel de l'outil supérieur