PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 4450217

TARAUDEUSES

METALLKRAFT GS 1101-16 E BL

metallkraft

Taraudage rapide et précis avec bras pivotant librement positionnable



Puissance moteur	Volume de données mémorisées	Tension d'alimentation
0,6 kW	**Up to 5 MB**	**220 V**

DESCRIPTION

- Tête de machine orientable de 0 à 90 degrés
- Fonction programmable de soufflage et de lubrification (nécessite une source d'air comprimé externe avec une pression de service de 6 à 8 bar)
- Réglage du diamètre de filetage, de la vitesse, du pas et de la profondeur de coupe via l'écran tactile du bras pivotant
- Mémorisation des paramètres de travail pour un usinage plus rapide et reproductible des pièces
- Écran tactile convivial en dix langues (allemand, anglais, français, néerlandais, polonais, portugais, espagnol, tchèque, turc, russe)
- Rotation à droite/à gauche sélectionnable sur la tête de machine
- Insert à changement rapide avec limiteur de couple pour un taraudage sûr, sans risque de casse
- Réservoir de lubrifiant intégré
- Mode manuel : une fois la profondeur de coupe réglée atteinte, la broche s'arrête automatiquement ; l'avance et le retour doivent être activés manuellement
- Mode automatique : une fois la profondeur de coupe réglée atteinte, la machine passe automatiquement de l'avance au retour - idéal pour tarauder plusieurs trous borgnes
- Conception brevetée
- Châssis avec table de serrage et chariot disponibles en accessoires

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Trous taraudés à 400 N/mm²	**M3 - M16**
Vitesse max.	**312 min^{-1}**

Niveau pression acoustique Lp	**59 dB(A)**
Sens de coupe	**Universel**
Système d'entraînement	**électrique**
Rayon de rotation	**1100 mm**
Réglage angulaire	**0 - 90 °**
Mandrin à serrage rapide	**M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16**
Puissance moteur	**0,6 kW**
Tension d'alimentation	**220 V**
Type de données générées	**Données d'utilisation**
Format des données générées	**Formats courants lisibles par machine, tels que JSON**
Volume de données mémorisées	**Up to 5 MB**
Génération continue de données en temps réel	**Oui**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Un mandrin de taraudage chacun GT12 M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Réglage des paramètres via écran tactile intégré dans le bras pivotant



La tête de machine peut pivoter de 0 à 90 degrés · Conduites flexibles pour air comprimé et lubrifiant sur la tête de perçage