TARAUDEUSES

METALLKRAFT GS 1700-24 E BL

metallkraft

Taraudage rapide et précis avec bras pivotant librement positionnable



Puissance moteur	Volume de données mémorisées	Tension d'alimentation
1,2 kW	**Up to 5 MB**	**230 V**

DESCRIPTION

- Fonction programmable de soufflage et de lubrification (nécessite une source d'air comprimé externe avec une pression de service de 6 à 8 bar)
- Réservoir de lubrifiant intégré de 0,6 litre (GS 1500-16 E BL) ou de 1 litre
- Tête de machine orientable de 0 à 90 degrés
- Insert à changement rapide avec limiteur de couple pour un taraudage sûr, sans risque de casse
- Rotation à droite/à gauche sélectionnable sur la tête de machine
- Réglage du diamètre de filetage, de la vitesse, du pas et de la profondeur de coupe via l'écran tactile du bras pivotant
- Écran tactile convivial en dix langues (allemand, anglais, français, néerlandais, polonais, portugais, espagnol, tchèque, turc, russe)
- Mode manuel : une fois la profondeur de coupe réglée atteinte, la broche s'arrête automatiquement ; l'avance et le retour doivent être activés manuellement
- Mode automatique : une fois la profondeur de coupe réglée atteinte, la machine passe automatiquement de l'avance au retour - idéal pour tarauder plusieurs trous borgnes
- Châssis avec table de serrage et chariot disponibles en accessoires

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Trous taraudés à 400 N/mm²	**M6 – M24**
Vitesse max.	**200 min^{-1}**
Niveau pression acoustique Lp	**73 dB(A)**
Sens de coupe	**droite/gauche**

Système d'entraînement	**électrique**
Rayon de rotation	**1700 mm**
Réglage angulaire	**0 - 90 °**
Mandrin à serrage rapide	**M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24**
Puissance moteur	**1,2 kW**
Tension d'alimentation	**230 V**
Type de données générées	**Données d'utilisation**
Format des données générées	**Formats courants lisibles par machine, tels que JSON**
Volume de données mémorisées	**Up to 5 MB**
Génération continue de données en temps réel	**Oui**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Un mandrin de taraudage chacun GT24 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Réglage des paramètres via commande tactile intégrée dans le bras pivotant



Tête de machine pivotant de 0 à 90 degrés · Conduites flexibles pour air comprimé et lubrifiant à la tête de perçage



Avec réservoir de lubrifiant intégré