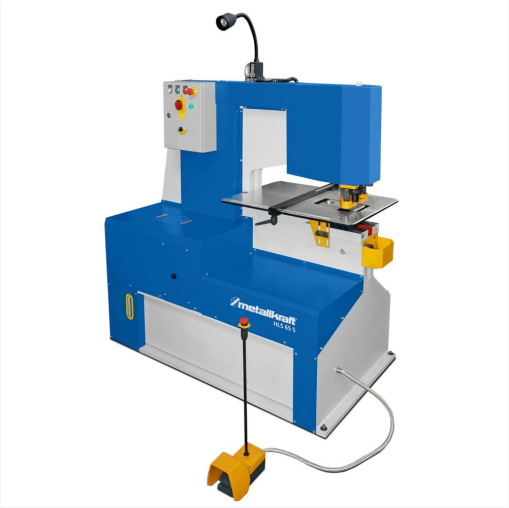
ENCOCHEUSES & GRUGEOIRS

METALLKRAFT HLS 175 S

metallkraft

Avec commande au pied, force de poinçonnage de 65 à 175 t



Puissance moteur	Portée du poste de poinçonnage	Tension d'alimentation
11 kW	**625 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Construction soudée lourde et stable
- Table de poinçonnage avec échelle et butées
- Portée extra-large de 625 mm
- Réglage progressif de la course, gain de temps
- Avec un moteur puissant
- Réglage progressif de la course
- Selle de poinçonnage avec second support pour l'usinage de profilés UPN
- Les poinçons et matrices n° 1, n° 2, n° 3, n° 30, n° 45, n° 60 sont utilisables avec le contenu de la livraison standard de la machine. Utilisation du poinçon et de la matrice n° 4 et n° 80 en option

Information importante :

- Merci de préciser à la commande le matériau à usiner !

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pliage de tôle, largeur max. x épaisseur (accessoire)	**700 x 4 mm**
Puissance moteur	**11 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Force de poinçonnage	**175 t**
Diamètre du poste de poinçonnage x épaisseur de tôle max. (acier 400 N/mm²)	**40 x 32 mm**

Diamètre max. du poste de poinçonnage x épaisseur de tôle (acier 400 N/mm²)	**57 x 22 mm**
Portée du poste de poinçonnage	**625 mm**
Course de levée max. du poste de poinçonnage	**80 mm**
Nombre de coups du poste de poinçonnage	**21 /min**
Hauteur de travail du poste de poinçonnage	**950 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Porte-poinçon à baïonnette
- Réductions de poinçon et matrice n° 1, n° 2, n° 3, n° 30, n° 45 et n° 60
- Butée graduée
- Pédale
- Clé à crochet
- Huile hydraulique

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma