PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3693095

SCIES HORIZONTALES

METALLKRAFT HMBS 340 CNC PP CALIBER

metallkraft

Scie à ruban entièrement automatique avec commande Mitsubishi



Puissance moteur
4 kW

Surveillance tension courroie
Tension hydraulique de la lame de scie

DESCRIPTION

- Scie à ruban à deux colonnes pour le sciage de barres pleines et de profilés
- Commande Mitsubishi FX 5 à utilisation simple via écran tactile couleur 7"
- Optimisée pour la production en série - rendement accru adapté à la grande série
- Mode semi-automatique (manuel) - coupe directe avec positionnement manuel ou positionnement GTO (go to position)
- Mode automatique - avance pilotée par programme avec jusqu'à 100 programmes de coupe mémorisables
- Guidage et serrage de la lame : guides carbure avec éléments antivibratoires, serrage hydraulique de la lame avec surveillance automatique de la pression
- Refroidissement et nettoyage efficaces : arrosage par système LocLine, brosse de nettoyage motorisée disponible en option
- L'avance de la matière par vis à billes à recirculation garantit des coupes régulières, une grande précision de répétition et une meilleure utilisation de l'outil
- L'avance de coupe, composée d'un servomoteur et de limiteurs de débit hydrauliques, permet un réglage précis de la vitesse de coupe pour une performance optimale
- RZP-2 - Régulation de coupe par zones : la vitesse peut être plus élevée à l'approche de la matière (zone 1) et est réduite lors de la pénétration dans la matière pleine (zones 3-4), ce qui prolonge la durée de vie de la lame et améliore la qualité de coupe
- ARP - Régulation automatique de l'avance : adapte l'avance de coupe à la résistance du matériau (p. ex. acier dur ou doux) et réagit à l'usure de la lame (p. ex. dents émoussées) pour une qualité de coupe constamment élevée
- Mode BIMETALL : optimisé pour la coupe de profilés avec des lames bi-métal
- Mode CARBIDE : adapté à la coupe de matières pleines avec des lames en carbure

- Mode CMU : dégage la zone de coupe côté avance et permet un retour de lame sans contact, particulièrement adapté aux lames en carbure ; protège l'outil et prolonge sa durée de vie

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur table de travail	**800 mm**
Système de commande	**Mitsubishi FX 5 avec écran tactile 7"**
Pompe à liquide	**Oui**
Surveillance tension courroie	**Tension hydraulique de la lame de scie**
Surveillance alimentation courroie	**BRP**
Avance de scie	**hydraulique**
Retour de scie	**hydraulique**
Panneau de commande	**orientable**
Brosse d'évacuation des copeaux	**entraîné électriquement**
Étau	**en deux parties, avant et arrière de la coupe / réglage de la pression hydraulique**
Éclairage de la zone de travail	**LED**
Convoyeur de copeaux	**Oui**
Bac à copeaux	**Oui**
Puissance moteur	**4 kW**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE

