SCIES HORIZONTALES

METALLKRAFT HMBS 440 HA DG HORIZONT

metallkraft

Scie horizontale semi-automatique pour coupes d'onglet de +60° à -60°, avec système de commande Mitsubishi



Puissance moteur
4 kW

Surveillance tension courroie
Tension hydraulique de la lame de scie

DESCRIPTION

- Scie horizontale à deux colonnes pour le sciage de barres pleines et de profilés
- Commande Mitsubishi FX 5 à utilisation simple via écran tactile 4,3"
- Mouvement de coupe par vérin hydraulique
- Avec BRP (régulation de l'avance de coupe) → si une limite d'intensité réglée est dépassée, le mouvement d'avance s'arrête tandis que la lame continue de tourner afin d'évacuer les copeaux du canal de coupe. Dès que la charge normale est retrouvée, le sciage reprend
- Positionnement automatique après saisie de l'angle souhaité
- Le serrage hydraulique de la table tournante permet des coupes d'angle précises
- Corps de machine robuste et distances minimales entre la lame, le guidage de la machine et la pièce : les vibrations sont réduites pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe variable en continu de 15 - 150 m/min
- Entraînement de la lame par renvoi d'angle, moteur asynchrone et convertisseur de fréquence
- Pour les coupes droites, la matière est serrée avant et après la coupe par un étau en deux parties
- Réglage de la pression de serrage hydraulique de l'étau par distributeur avec manomètre
- L'inclinaison de la lame de 7° et la tension hydraulique de la lame prolongent la durée de vie de la lame
- Le guide de ruban avant se déplace automatiquement parallèlement à la mâchoire mobile de l'étau
- Brosse d'évacuation des copeaux entraînée par galet à courroie
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide dans les guides de lame et directement dans le canal de coupe
- Moteur plus puissant disponible en option
- Guides de lame avec système de refroidissement intégré

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

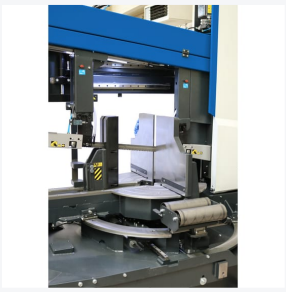
Hauteur table de travail	**810 mm**
Système de commande	**Mitsubishi FX 5 avec écran tactile 4,3"**
Pompe à liquide	**Oui**
Surveillance tension courroie	**Tension hydraulique de la lame de scie**
Surveillance alimentation courroie	**BRP**
Avance de scie	**hydraulique**
Retour de scie	**hydraulique**
Panneau de commande	**orientable**
Brosse d'évacuation des copeaux	**entraîné par rouleau à courroie**
Étau	**en deux parties, avant et arrière de la coupe / réglage de la pression hydraulique**
Éclairage de la zone de travail	**LED**
Puissance moteur	**4 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Puissance moteur de la pompe hydraulique	**0,75 kW**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



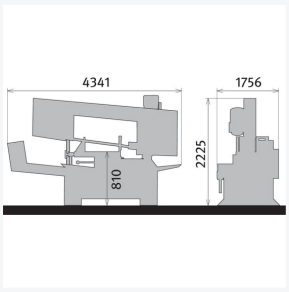


Table tournante avec rouleaux latéraux de soutien de la matière