PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3693105

SCIES HORIZONTALES

# METALLKRAFT HMBS 440 HA X CALIBER

metallkraft

Scie à ruban semi-automatique avec commande Siemens




Puissance moteur
**4 kW**

Surveillance tension courroie
**Tension hydraulique de la lame de scie**

## DESCRIPTION

- Scie à ruban à deux colonnes pour le sciage de barres pleines et de profilés
- Commande Siemens S7-1500 aux fonctions étendues, avec utilisation via un écran tactile 7"
- Mouvement de coupe par vis rotative et servomoteur
- Avec ARP (régulation automatique de l'avance de coupe) → avance automatique de la lame selon la résistance du matériau. La vitesse d'avance s'adapte en permanence à la charge de coupe du moment. L'ARP permet des cycles de travail plus courts et prolonge en même temps la durée de vie des rubans de scie
- Corps de machine robuste et distances minimales entre la lame, le guidage de la machine et la pièce : les vibrations sont réduites pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe variable en continu de 15 - 150 m/min
- Entraînement de la lame par renvoi d'angle, moteur asynchrone et convertisseur de fréquence
- Serrage de la matière avant et après la coupe par un étau en deux parties
- Réglage de la pression de serrage hydraulique de l'étau par distributeur avec manomètre
- L'inclinaison de la lame de 7° et la tension hydraulique de la lame prolongent la durée de vie de la lame
- Le guide de ruban avant se déplace automatiquement parallèlement à la mâchoire mobile de l'étau
- Brosse d'évacuation des copeaux à entraînement électrique
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide dans les guides de lame et directement dans le canal de coupe
- Moteur plus puissant disponible en option
- Guides de lame avec système de refroidissement intégré

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Hauteur table de travail | **800 mm** |
| Système de commande | **Siemens S 7-1500 avec écran tactile 7"** |
| Pompe à liquide | **Oui** |
| Surveillance tension courroie | **Tension hydraulique de la lame de scie** |
| Surveillance alimentation courroie | **ARP** |
| Avance de scie | **hydraulique** |
| Retour de scie | **hydraulique** |
| Panneau de commande | **orientable** |
| Brosse d'évacuation des copeaux | **entraîné électriquement** |
| Étau | **en deux parties, avant et arrière de la coupe / réglage de la pression hydraulique** |
| Éclairage de la zone de travail | **ED** |
| Puissance moteur | **4 kW** |
| Tension d'alimentation | **400 V** |
| Puissance moteur de la pompe hydraulique | **0,75 kW** |


## UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

**+212 777 000 901 · contact@promachines.ma**

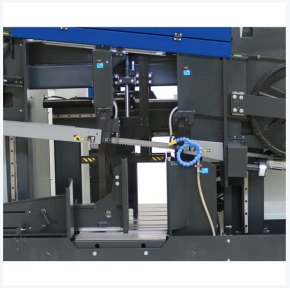

## GALERIE



Brosse à copeaux à entraînement électrique



Utilisation confortable au pupitre de commande pivotant



L'inclinaison de la lame de 7° et la tension hydraulique de la lame augmentent la durée de vie de la lame