PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3692215

SCIES HORIZONTALES

METALLKRAFT HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONTAL

metallkraft

Scie horizontale entièrement automatique pour coupes d'onglet de +60° à -60°, avec commande Siemens et transporteur de matière de 2000 mm



Puissance moteur
5,5 kW

Surveillance tension courroie
Tension hydraulique de la lame de scie

DESCRIPTION

- Scie horizontale à deux colonnes pour le sciage de barres pleines et de profilés
- Commande Siemens S7-1500 aux fonctions étendues, avec utilisation via un grand écran tactile 7"
- Avec transporteur de matière de 2000 mm de série → avance pilotée par fréquence via vis rotative et servomoteur
- Bibliothèque de matériaux avec paramètres de sciage et courbes caractéristiques préréglés
- Mouvement de coupe par vis rotative et servomoteur
- Avec ARP (régulation automatique de l'avance de coupe) → avance automatique de la lame selon la résistance du matériau. La vitesse d'avance s'adapte en permanence à la charge de coupe du moment. L'ARP permet des cycles de travail plus courts et prolonge la durée de vie des rubans de scie.
- Positionnement automatique après saisie de l'angle souhaité
- Le serrage hydraulique de la table tournante permet des coupes d'angle précises
- Corps de machine robuste et distances minimales entre la lame, le guidage de la machine et la pièce : les vibrations sont réduites pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe variable en continu de 15 - 150 m/min
- Entraînement de la lame par renvoi d'angle, moteur asynchrone et convertisseur de fréquence
- Pour les coupes droites, la matière est serrée avant et après la coupe par un étau en deux parties
- Réglage de la pression de serrage hydraulique de l'étau par distributeur avec manomètre
- L'inclinaison de la lame de 7° et la tension hydraulique de la lame prolongent la durée de vie de la lame
- Le guide de ruban avant se déplace automatiquement parallèlement à la mâchoire mobile de l'étau
- Brosse d'évacuation des copeaux entraînée par galet à courroie
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide dans les guides de lame et directement dans le canal de coupe

- Barrière lumineuse de sécurité LEUZE devant la machine et le transporteur de matière
- Moteur plus puissant disponible en option
- Guides de lame avec système de refroidissement intégré

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur table de travail	**810 mm**
Système de commande	**Siemens S 7-1500 avec écran tactile 7"**
Pompe à liquide	**Oui**
Surveillance tension courroie	**Tension hydraulique de la lame de scie**
Surveillance alimentation courroie	**ARP**
Avance de scie	**hydraulique**
Retour de scie	**hydraulique**
Panneau de commande	**orientable**
Brosse d'évacuation des copeaux	**entraîné par rouleau à courroie**
Étau	**en deux parties, avant et arrière de la coupe / réglage de la pression hydraulique**
Éclairage de la zone de travail	**LED**
Convoyeur à rouleaux d'avance	**2000 mm**
Puissance moteur	**5,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Standard avec convoyeur à rouleaux de 2000 mm et transporteur de matière



Table tournante avec rouleaux latéraux de soutien de la matière

