PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3690083

SCIES HORIZONTALES

METALLKRAFT HMBS 700 X 750 CNC X

metallkraft

Avec système ARP pour usage industriel intensif



Puissance moteur	Longueur lame scie à ruban	Tension d'alimentation
11 kW	**7680 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Les étaux sont équipés d'un vérin à longue course
- Régulation de la pression de serrage
- La mâchoire rigide de l'étau, à commande hydraulique, se dégage de 5 mm, ce qui facilite l'avance de la pièce
- Des fins de course contrôlent les positions haute et basse de l'arc de scie
- Serrage de la matière avant et après la coupe par un étau en deux parties
- Guide de ruban avec plaquettes carbure réglables
- Construction compacte avec faible distance entre le guidage de l'arc de scie et l'étau pour un fonctionnement à faibles vibrations
- Réglage électronique des positions basse et haute de l'arc de scie
- Contrôle permanent de la vitesse du ruban et de l'avance
- Utilisation sur panneau multitouch Siemens HMI moderne et performant
- Interface USB

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance moteur	**11 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Vitesse(s) de lame de scie	**15 – 80 m/min**
Niveaux de vitesse	**sans étagement**
Longueur lame scie à ruban	**7680 mm**
Largeur lame scie à ruban	**67 mm**

Épaisseur lame scie à ruban	**1,6 mm**
Plage de coupe 0° rond (tube)	**700 mm**
Plage de coupe 0° rond (matériau plein)	**700 mm**
Plage de coupe 0° rectangulaire couché (profilé creux)	**750 x 700 mm**
Plage de coupe 0° en fagot (tube)	**750 x 460 mm**
Avance matière max. à 1 x vitesse d'avance	**700 mm**
Hauteur de table d'alimentation matière	**620 mm**
Longueur de coupe min.	**40 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

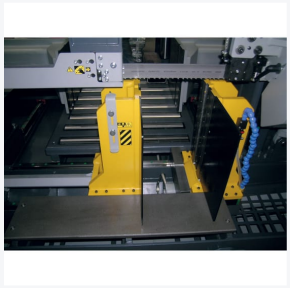
- Scie à ruban
- Outil de manœuvre
- Éclairage de poste de travail
- Réglage automatique du guidage de lame
- Brosse motorisée d'évacuation des copeaux
- Convertisseur de fréquence
- Pupitre de commande pivotant
- Pompe de refroidissement
- Dispositif de tension hydraulique de lame

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

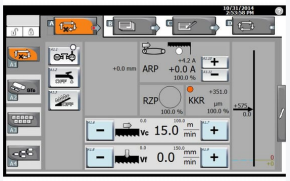
GALERIE



Serrage de la matière avant et après la coupe par un étau en deux parties



Serrage de la matière avant et après la coupe par un étau en deux parties



Le système de commande dans la langue maternelle de l'opérateur · Écran tactile graphique à utilisation intuitive et commande par pictogrammes explici