CISAILLES & POINÇONNEUSES

METALLKRAFT HTBS BASIC S 4010

metallkraft

Équipée d'un coulisseau métallique et d'un réglage motorisé de l'entrefer de coupe



Puissance moteur de la butée arrière	Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²	Longueur de la butée latérale
0,37 kW	**6 mm**	**1500 mm**

DESCRIPTION

Version standard :

- Commande NC à écran tactile CybTouch 8 sur bras pivotant
- Butée arrière à commande NC (5-1000 mm) entraînée par vis à billes à recirculation et guidée linéairement
- Rideau lumineux de sécurité pour la zone arrière
- Réglage motorisé du jeu de coupe depuis la commande
- Butée latérale de 1500 mm avec échelle et rainure en T
- Bras de support avant de 1000 mm avec échelle et rainure en T
- Supports de table en acier inoxydable avec billes de transfert intégrées
- Serre-flan avec embouts en plastique pour protéger le matériau
- Réglage variable de la longueur de coupe depuis la commande
- Protège-doigts rabattable de 1000 mm avec inserts de visualisation
- Goulotte à tôles dans la zone arrière
- Éclairage de la ligne de coupe avec silhouette
- Lames adaptées à la découpe de l'acier inoxydable
- Lame supérieure à deux arêtes de coupe et lame inférieure à quatre arêtes de coupe
- Composants électriques Schneider et Mitsubishi

Options d'équipement :

- Butée d'angle réglable
- Affichage laser de la ligne de coupe
- Barrière lumineuse avant à la place du protège-doigts

- Protège-doigts ouvrable sur toute la longueur
- Bras de support avant supplémentaires
- Butée latérale supplémentaire à droite
- Rallonges des bras de support standard, de la butée latérale ou de la butée arrière
- Billes de transfert dans la butée latérale et les bras de support avant
- Servomoteur pour la butée arrière
- Lubrification centralisée manuelle ou automatique
- Systèmes pneumatiques de support de tôle
- Dispositif d'évacuation des petites pièces à ouverture pneumatique
- Refroidisseur ou réchauffeur d'huile

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail	**4060 mm**
Performance coupe acier 400 N/mm²	**10 mm**
Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²	**6 mm**
Explications sur les capacités de coupe	**avec longueur de matière limitée**
Nombre de presseurs	**20 St**
Nombre de bras de support de tôle	**3 St**
Plage réglage butée arrière jusqu'à	**1000 mm**
Vitesse de la butée arrière	**120 mm/s**
Longueur de la butée latérale	**1500 mm**
Puissance moteur de la butée arrière	**0,37 kW**
Angle de coupe	**1,5 °**
Nombre de coups max. pour toute la longueur de coupe	**10 /min**
Réglage du trait de coupe min.	**0,05 mm**
Réglage du trait de coupe max.	**1 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





