ÉBAVUREUSES

METALLKRAFT KE 16-2

metallkraft

Pour arêtes visibles et préparation de soudure, réglage d'angle continu de 15 à 60 °.



Puissance moteur	Tension d'alimentation
1,1 kW	**230 V**

DESCRIPTION

- Excellente pour réaliser des arêtes visibles propres et préparer les soudures
- Pour l'usinage de l'acier et de l'aluminium
- Grâce aux galets de guidage réglables de la table d'appui, convient aussi à l'ébavurage de tubes de Ø 150 - 350 mm (300 - 600 mm en option)
- Réglage de la hauteur de chanfrein sans outil
- Réglage d'angle progressif de 0 à 60°
- Appareil maniable et puissant
- Avec deux porte-plaquettes à 6 arêtes
- Avance manuelle
- Les plaquettes amovibles en carbure fournies conviennent aussi à l'usinage de l'inox à vitesse réduite ; la durée de vie de l'outil dépend des conditions d'utilisation

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Angle de chanfrein	**0/15/30 / 37,5 / 45/60 °**
Largeur chanfrein à 0°	**21 mm**
Largeur chanfrein à 15°	**15,7 mm**
Largeur chanfrein à 30°	**16,7 mm**
Largeur de chanfrein à 37,5°	**17,8 mm**
Largeur chanfrein à 45°	**20 mm**
Largeur chanfrein à 60°	**18 mm**

Diamètre du tube	**150 – 350 (en option 300 – 600) mm**
Vitesse(s)	**3000 min^{-1}**
Puissance moteur	**1,1 kW**
Tension d'alimentation	**230 V**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Boîtier plastique
- 2 porte-plaquettes à 6 positions
- 1 jeu de plaquettes composé de 12 plaquettes
- 1 jeu d'outils
- 1 poignée frontale

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

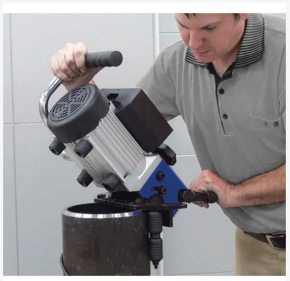
GALERIE



Réglage progressif de l'angle de 0 à 60 ° · Avec deux rouleaux pour faciliter l'avance



Avec deux porte-plaquettes à 6 faces



Ébavurage de tubes possible