PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3625400

SCIES CIRCULAIRES MÉTAL

METALLKRAFT LMS 400

metallkraft

Pour la découpe de matériaux pleins et de profilés en aluminium et alliages légers



Puissance moteur	Capacité de coupe 0° matériau plein rond	Tension d'alimentation
2,2 kW	**60 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Tête de scie inclinable à 45° à gauche et à droite
- Construction stable et robuste
- Coupe précise
- Plateau tournant et arbre de scie montés sur roulements
- Étaux à vis à serrage rapide avec mors en aluminium garnis de plastique
- Utilisation simple et sans difficulté
- Tête de scie inclinable à 45° à gauche pour les coupes d'onglet
- Deux étaux à vis à main

Qualité Made in Europe

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse(s) de lame de scie	**3000 min^{-1}**
Diamètre lame de scie	**400 mm**
Angle d'onglet	**-45 – +45 °**
Angle de pente	**-45 – 0 °**
Puissance moteur	**2,2 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Capacité de coupe 0° matériau plein rond	**60 mm**
Capacité coupe 0° tube rond	**140 mm**

Capacité coupe 0° tube carré	**110 x 110 mm**
Capacité coupe 0° tube rectangulaire	**180 x 100 mm**
Capacité de coupe -45° matériau plein rond	**60 mm**
Capacité de coupe -45° tube rond	**120 mm**
Capacité de coupe -45° tube carré	**100 x 100 mm**
Capacité de coupe -45° tube rectangulaire	**150 x 100 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Butée de longueur 500 mm
- Outil de manœuvre
- Sans sous-structure
- Sans lame de scie

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma