PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3625404

SCIES CIRCULAIRES MÉTAL

METALLKRAFT LMS 400 A

metallkraft

Pour la découpe de matériaux pleins et de profilés en aluminium et alliages légers



Puissance moteur	Capacité de coupe 0° matériau plein rond	Tension d'alimentation
2,2 kW	**60 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Construction stable et robuste
- Utilisation simple et facile
- Coupe de précision
- Plateau tournant monté sur roulements
- Trois étaux pneumatiques à serrage rapide avec mors en Téflon

Mode de fonctionnement automatique

- Avance du matériau
- Fermeture de l'étau et mise en marche du moteur
- Mise en marche de la pompe de liquide de refroidissement
- Descente de la tête de scie jusqu'à la fin de la coupe
- Arrêt du moteur
- Retour du chariot d'avance à la cote programmée
- Retour de la tête de scie en position initiale
- Ouverture de l'étau
- Répétition du cycle

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse(s) de lame de scie	**3000 min^{-1}**
Diamètre lame de scie	**400 mm**
Angle d'onglet	**0 °**

Puissance moteur	**2,2 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Capacité de coupe 0° matériau plein rond	**60 mm**
Capacité coupe 0° tube rond	**130 mm**
Capacité coupe 0° tube carré	**110 x 110 mm**
Capacité coupe 0° tube rectangulaire	**180 x 100 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Convoyeur à rouleaux pour matière 1000 mm
- Outil de manœuvre
- Sans lame de scie

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma