PONCEUSES À BANDE

METALLKRAFT MBBS 1100-12 R

metallkraft

Version avec une unité à bande de ponçage pour l'ébavurage et le ponçage à blanc



Puissance absorbée	Longueur table de travail	Tension d'alimentation
12,5 kW	**1193 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Bien adaptée à la rectification de pièces plates de série, p. ex. après découpe laser ou poinçonnage
- Réglage motorisé de la hauteur de la table de travail par joystick avec affichage numérique
- Table à convoyeur avec bande profilée pour un maintien optimal pendant l'usinage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Encombrement	**1800 x 1300 mm**
Longueur table de travail	**1193 mm**
Largeur table de travail	**1060 mm**
Course de réglage en hauteur de la table	**130 mm**
Course transversale de la table	**130 mm**
Charge max. de la table	**150 kg**
Hauteur de table min.	**780 mm**
Hauteur de table max.	**950 mm**
Vitesse d'avance	**6,5 m/s**
Unité de ponçage à bande	**Oui**
Réglage en hauteur de la table de travail	**joystick**
Puissance absorbée	**12,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**

Largeur max. de ponçage	**1100 mm**

POINTS FORTS

Équipement
R : unité à bande abrasive

CONTENU DE LA LIVRAISON

- 1 x bande abrasive sur support papier K120

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Une unité à bande abrasive pour la finition de surface et le rectifiage brillant



À gauche une pièce non usinée, à droite une pièce usinée