PONCEUSES À BANDE

METALLKRAFT MBBS 1350-14 RB8

metallkraft

pour l'affinage de surface



Puissance absorbée	Course de réglage en hauteur de la table	Tension d'alimentation
16 kW	**170 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Pour l'ébavurage de pièces plates, p. ex. après découpe plasma ou laser ou poinçonnage
- Arrondi des arêtes jusqu'à 2 mm possible
- Les pièces adhèrent par dépression à la bande antidérapante, d'où une bonne adhérence même pour les petites pièces
- Grande largeur de travail de 1350 mm
- Vitesse de bande variable en continu
- Commande par écran tactile 8"

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Encombrement	**4500 x 2300 mm**
Largeur table de travail	**1400 mm**
Course de réglage en hauteur de la table	**170 mm**
Course transversale de la table	**170 mm**
Charge max. de la table	**150 kg**
Hauteur de table min.	**780 mm**
Hauteur de table max.	**950 mm**
Vitesse d'avance	**4,5 m/s**
Unité de ponçage à bande	**Oui**
Unité à tambour de meulage	**Oui**

Réglage en hauteur de la table de travail	**Écran tactile**
Puissance absorbée	**16 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Ébavurage	**Oui**

POINTS FORTS

Équipement
R : unité à bande abrasive pour le pré-meulage · B8 : unité à brosse abrasive pour l'arrondissage des arêtes

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Commande des fonctions de la machine via écran tactile 8"



Équipée d'un groupe à bande abrasive et à brosse



Pour l'ébavurage de composants plats, par ex. après découpe plasma ou laser, ou poinçonnage