PONCEUSES À BANDE

METALLKRAFT MBBS 1350-17 RXR

metallkraft

pour l'ébavurage et le rectifiage de finition



Puissance absorbée	Course de réglage en hauteur de la table	Tension d'alimentation
29 kW	**170 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Pour l'ébavurage de pièces plates, p. ex. après découpe laser ou poinçonnage
- Grande largeur de travail jusqu'à 1350 mm
- Table à convoyeur avec bande profilée pour un maintien optimal pendant l'usinage
- Commande NC avec écran tactile 8"

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Encombrement	**2200 x 1900 mm**
Largeur table de travail	**1400 mm**
Course de réglage en hauteur de la table	**170 mm**
Course transversale de la table	**170 mm**
Charge max. de la table	**150 kg**
Hauteur de table min.	**780 mm**
Hauteur de table max.	**950 mm**
Vitesse d'avance	**6,5 m/s**
Unité de ponçage à bande	**Oui**
Unité de meulage avec ventilateur	**Oui**
Réglage en hauteur de la table de travail	**joystick**
Puissance absorbée	**29 kW**

Tension d'alimentation	**400 V**
Ébavurage	**Oui**

POINTS FORTS

Équipement
R : unité à bande abrasive · X : unité à brosse abrasive pour usinage horizontal, pour l'ébavurage et l'arrondissage des arêtes

CONTENU DE LA LIVRAISON

- 2 x bandes abrasives sur support papier K120
- 1 x brosse Scotch

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Une unité à bande abrasive et une unité à lamelles abrasives oscillantes



Unité de rectification à lamelles oscillantes