PONCEUSES À BANDE

METALLKRAFT MBBS 650-17 RX

metallkraft

Pour l'ébavurage, l'arrondissage des arêtes et la finition de surface



Puissance absorbée	Course de réglage en hauteur de la table	Tension d'alimentation
10 kW	**170 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Réglage motorisé de la hauteur de la table de travail
- Table à convoyeur avec bande profilée pour une stabilité optimale pendant le transport et l'usinage
- Commande NC avec écran tactile 8"

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Encombrement	**1900 x 1200 mm**
Largeur table de travail	**690 mm**
Course de réglage en hauteur de la table	**170 mm**
Course transversale de la table	**170 mm**
Charge max. de la table	**100 kg**
Hauteur de table min.	**780 mm**
Hauteur de table max.	**950 mm**
Vitesse d'avance	**6,5 m/s**
Unité de ponçage à bande	**Oui**
Unité de meulage avec ventilateur	**Oui**
Réglage en hauteur de la table de travail	**joystick**
Puissance absorbée	**10 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**

Ébavurage	**Oui**

POINTS FORTS

Équipement
R : unité à bande abrasive · X : unité à brosse abrasive pour usinage horizontal, pour l'ébavurage et l'arrondissage des arêtes

CONTENU DE LA LIVRAISON

- 1 x bande abrasive sur support papier K120
- 1 x brosse Scotch

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Équipée d'une unité à bande abrasive et d'une unité à lamelles abrasives