PONCEUSES À BANDE

# METALLKRAFT MBBS 650-17 RXR

metallkraft

Pour l'ébavurage, l'arrondissage des arêtes et la finition de surface



| Puissance absorbée | Course de réglage en hauteur de la table | Tension d'alimentation |
|---|---|---|
| **18 kW** | **170 mm** | **400 V** |

## DESCRIPTION

- Réglage motorisé de la hauteur de la table de travail
- Table à convoyeur avec bande profilée pour une stabilité optimale pendant le transport et l'usinage
- Commande NC avec écran tactile 8"

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Encombrement | **2200 x 1200 mm** |
| Largeur table de travail | **690 mm** |
| Course de réglage en hauteur de la table | **170 mm** |
| Course transversale de la table | **170 mm** |
| Charge max. de la table | **100 kg** |
| Hauteur de table min. | **780 mm** |
| Hauteur de table max. | **950 mm** |
| Vitesse d'avance | **6,5 m/s** |
| Unité de ponçage à bande | **Oui** |
| Unité de meulage avec ventilateur | **Oui** |
| Réglage en hauteur de la table de travail | **joystick** |
| Puissance absorbée | **18 kW** |
| Tension d'alimentation | **400 V** |

| | |
|---|---|
| Ébavurage | **Oui** |

## POINTS FORTS

**Équipement**
R : unité à bande abrasive · X : unité à brosse abrasive pour usinage horizontal, pour l'ébavurage et l'arrondissage des arêtes

## CONTENU DE LA LIVRAISON

- 2 x bandes abrasives sur support papier K120
- 1 x brosse Scotch

## UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

**+212 777 000 901 · contact@promachines.ma**