PONCEUSES À BANDE

METALLKRAFT MBBS 650-17 W RR

metallkraft

Pour l'ébavurage, l'arrondissage des arêtes et la finition de surface



Puissance absorbée	Course de réglage en hauteur de la table	Tension d'alimentation
18 kW	**170 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Réglage motorisé de la hauteur de la table de travail
- Table à convoyeur avec bande profilée pour une stabilité optimale pendant le transport et l'usinage
- Commande NC avec écran tactile 8"
- Avec refroidissement par voie humide pour réduire efficacement l'échauffement des petites pièces ou lors d'un usinage à faible avance
- Équipée d'un sécheur de pièces pour éviter la corrosion et permettre une reprise rapide de l'usinage
- Nettoyage de l'eau de refroidissement par filtre externe

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Encombrement	**2200 x 1200 mm**
Largeur table de travail	**690 mm**
Course de réglage en hauteur de la table	**170 mm**
Course transversale de la table	**170 mm**
Charge max. de la table	**100 kg**
Hauteur de table min.	**780 mm**
Hauteur de table max.	**950 mm**
Vitesse d'avance	**6,5 m/s**
Unité de ponçage à bande	**Oui**
Unité de meulage avec ventilateur	**Oui**

Réglage en hauteur de la table de travail	**joystick**
Puissance absorbée	**18 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Ébavurage	**Oui**

POINTS FORTS

Équipement
R : unité à bande abrasive

CONTENU DE LA LIVRAISON

- 2 x bandes abrasives sur support papier K120

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma