PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3712150

PONCEUSES À BANDE

METALLKRAFT MBSM 150-20

metallkraft

Pour le ponçage de surfaces et de chants, et pour l'arrondissage



Puissance moteur	Longueur courroie abrasive	Tension d'alimentation
3,6 kW	**2000 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Moteurs puissants et fonctionnement sans vibrations pour un excellent résultat de ponçage
- Hauteur de travail réglable par inclinaison progressive de l'unité de ponçage
- Support de pièce à angle réglable
- La surface de ponçage plane continue permet de poncer même des pièces longues
- Buse d'aspiration sur le rouleau de bande arrière
- Écran de protection rabattable
- Changement de bande abrasive en quelques secondes grâce au système de déverrouillage rapide
- Réglage simple du défilement de la bande par vis de réglage sur le rouleau de contact avant
- Moteur avec frein et disjoncteur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance moteur	**3,6 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Classe de protection	**54 IP**
Niveau de pression acoustique d'émission au poste de travail Lp (à vide, sans unité d'aspiration)	**80 dB(A)**
Largeur max. de ponçage	**150 mm**
Longueur courroie abrasive	**2000 mm**
Largeur courroie abrasive	**150 mm**

Vitesse de circulation de l'unité à bande de meulage	**30 m/s**
Diamètre de la roue de contact	**200 mm**
Largeur nominale extérieure de la gaine d'aspiration	**60 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Bande abrasive K60

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Changement rapide de bande abrasive grâce au système de serrage rapide



Réglage facile du défilement de la bande à l'aide de la vis de réglage