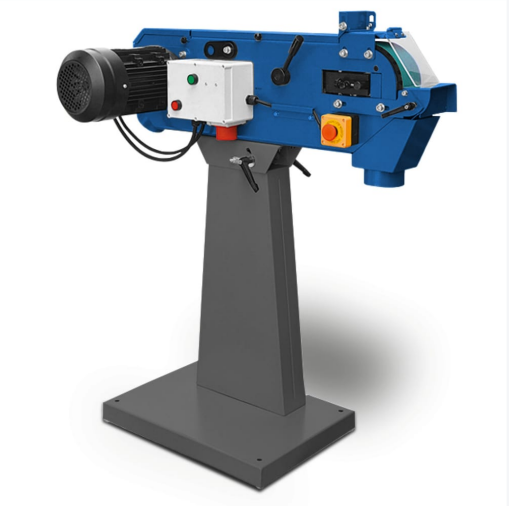
PONCEUSES À BANDE

METALLKRAFT MBSM 150-203-2

metallkraft

Pour le ponçage de surfaces et de chants, et pour l'arrondissage



Puissance moteur	Longueur courroie abrasive	Tension d'alimentation
2,5 / 3,3 kW	**2000 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Moteur puissant et fonctionnement sans vibrations pour un excellent résultat de ponçage
- La surface de ponçage frontale continue, grâce aux éléments rapportés amovibles, permet de poncer même des pièces longues
- Avec deux vitesses de bande
- Le système de serrage rapide permet de changer rapidement la bande abrasive
- Une buse d'aspiration directement sur le bac à étincelles et une sur le rouleau de bande arrière
- Utilisable avec ou sans aspiration
- Réglage simple du défilement de la bande par vis de réglage sur le rouleau de contact avant
- Remise en tension automatique de la bande abrasive grâce au système de tension de bande à ressort
- Unité de ponçage inclinable en continu
- Écran de protection rabattable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance moteur	**2,5 / 3,3 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Classe de protection	**IP54**
Niveau de pression acoustique d'émission au poste de travail Lp (à vide, sans unité d'aspiration)	**87 dB(A)**
Largeur max. de ponçage	**150 mm**
Longueur courroie abrasive	**2000 mm**

Largeur courroie abrasive	**150 mm**
Longueur du support graphite	**495 mm**
Largeur du support graphite	**150 mm**
Vitesse de circulation de l'unité à bande de meulage	**15 / 30 m/s**
Largeur nominale extérieure de la gaine d'aspiration	**2 × 100 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Bande abrasive K80

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Surface de rectification continue grâce à des accessoires amovibles, permettant de rectifier même des pièces longues · Illustration à titre d'exemple



Le système de serrage rapide permet des changements rapides de bande abrasive · Illustration à titre d'exemple