PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3704025

PONCEUSES À BANDE

METALLKRAFT MBSM 2505 ESE

metallkraft

Avec groupe de meulage pivotant pour le rectifiage de surfaces et de chants de pièces longues



Puissance moteur	Longueur table de travail	Tension d'alimentation
3 kW	**2500 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Pour l'industrie métallurgique : travaux de meulage, de structuration et de polissage, en particulier dans le secteur de l'inox
- Rouleaux de bande équilibrés de 225 mm pour un entraînement optimal et peu vibrant
- Vitesse de bande variable en continu de 4,5 - 27 m/s grâce au variateur de fréquence
- Avec réglage électrique de la hauteur de table
- Avec table divisée ouvrable, unité de ponçage à tiroir et éclairage intégré de la table de travail
- Table de ponçage à déplacement souple, même sous charge
- Réglage aisé de la bande abrasive
- Patin de ponçage à rouleau profilé, pour moins de ternissement pendant le ponçage
- Rotation à droite/à gauche de série

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur table de travail	**2500 mm**
Largeur table de travail	**800 mm**
Course de réglage en hauteur de la table	**540 mm**
Course transversale de la table	**700 mm**
Charge max. de la table	**100 kg**
Puissance moteur	**3 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**

Longueur courroie abrasive	**7000 mm**
Largeur courroie abrasive	**150 mm**
Vitesse de circulation de l'unité à bande de meulage	**4,5 – 27 m/s**
Longueur du patin de meulage	**270 mm**
Largeur du patin de meulage	**150 mm**
Diamètre de la roue motrice	**225 mm**
Largeur nominale extérieure de la gaine d'aspiration	**160 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE







De série avec dispositif de rectification à tiroir · Avec table rabattable pour applications spéciales de rectification de chants