SCIES CIRCULAIRES MÉTAL

METALLKRAFT MKS 255 N

metallkraft

Une et deux vitesses, ainsi que tête de scie pivotante à onglet et étau



Puissance moteur	Capacité de coupe 0° matériau plein rond	Tension d'alimentation
0,95 / 1,32 kW	**40 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Pour l'acier
- Deux vitesses de coupe
- Réducteur silencieux fonctionnant en bain d'huile
- Pompe à liquide de refroidissement automatique à membrane avec filtre standard
- Dispositif de protection mobile garantissant une sécurité optimale pendant la coupe
- Poignée de commande avec interrupteur de sécurité
- Installation électrique en basse tension 24 volts, avec arrêt d'urgence, interrupteur principal, sélecteur de vitesse et protection contre les surcharges
- Tête de machine orientable de 45 ° des deux côtés
- Étau à serrage rapide pivotant à 45 ° des deux côtés
- L'étau à serrage rapide avec double dispositif de serrage garantit une coupe précise et à faible hauteur
- Qualité Made in Europe

Équipement :

- Étau à serrage rapide pivotant à 45 ° des deux côtés

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse(s) de lame de scie	**40/80 min^{-1}**
Diamètre lame de scie	**250 mm**
Angle d'onglet	**-45 – +45 °**
Puissance moteur	**0,95 / 1,32 kW**

Tension d'alimentation	**400 V**
Capacité de coupe 0° matériau plein rond	**40 mm**
Capacité coupe 0° tube rond	**70 mm**
Capacité coupe 0° tube carré	**70 x 70 mm**
Capacité coupe 0° tube rectangulaire	**55 x 95 mm**
Capacité de coupe -45° matériau plein rond	**35 mm**
Capacité de coupe -45° tube rond	**65 mm**
Capacité de coupe -45° tube carré	**55 x 55 mm**
Capacité de coupe -45° tube rectangulaire	**55 x 60 mm**
Capacité de coupe +45° matériau plein rond	**35 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Système de refroidissement
- Butée de longueur 500 mm
- Outil de manœuvre
- Sans lame de scie
- Sans sous-structure

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma