PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3620303

SCIES CIRCULAIRES MÉTAL

METALLKRAFT MKS 315 N

metallkraft

Deux vitesses et tête de scie pivotante à onglet et étau



Puissance moteur	Capacité de coupe 0° matériau plein rond	Tension d'alimentation
1,5 / 2,2 kW	**55 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Deux vitesses de coupe
- Tête de machine orientable de 45 ° à gauche et de 45 ° à droite
- Réducteur fonctionnant en bain d'huile
- Pompe à liquide de refroidissement automatique à membrane avec filtre standard
- Étau à serrage rapide avec dispositif anti-bavures, pivotant de 45 ° à gauche et de 45 ° à droite
- Étau déplaçable longitudinalement, donc adapté aux coupes et fentes longitudinales
- Le carter de protection mobile garantit une sécurité optimale pendant la coupe
- Poignée de commande avec interrupteur de sécurité
- Installation électrique en basse tension 24 volts, avec arrêt d'urgence, interrupteur principal, sélecteur de vitesse et protection contre les surcharges
- Qualité Made in Europe

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse(s) de lame de scie	**40/80 min^{-1}**
Diamètre lame de scie	**315 mm**
Angle d'onglet	**-45 – +45 °**
Puissance moteur	**1,5 / 2,2 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Capacité de coupe 0° matériau plein rond	**55 mm**

Capacité coupe 0° tube rond	**90 mm**
Capacité coupe 0° tube carré	**80 x 80 mm**
Capacité coupe 0° tube rectangulaire	**115 x 70 mm**
Capacité de coupe -45° matériau plein rond	**50 mm**
Capacité de coupe -45° tube rond	**80 mm**
Capacité de coupe -45° tube carré	**70 x 70 mm**
Capacité de coupe -45° tube rectangulaire	**70 x 70 mm**
Capacité de coupe +45° matériau plein rond	**50 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Système de refroidissement
- Butée de longueur 500 mm
- Outil de manœuvre
- Sans lame de scie
- Sans sous-structure

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma